

พารามิเตอร์ของ CNC Controller, Servo Drives and Motors, Spindle Drive สำหรับเครื่องจักร CNC (Basic)

Parameters in CNC Controller, Servo Drives and Motors, Spindle Drive 46-MRM-21

วัตถุประสงค์

1. สามารถปรับความเร็วรอบ และทิศทางการหมุนตามเข็ม /ทวนเข็มของ Induction Motor และ Servo Motor ได้
2. สามารถ Backup Parameter ของ Drive Servo, PLC รวมทั้งคืนค่า Parameter ได้

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. หรือสูงกว่า ทางด้านไฟฟ้า หรือ
2. มีประสบการณ์ในการใช้ PLC

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. หรือสูงกว่า ทางด้านไฟฟ้า หรือ
2. มีประสบการณ์ในการใช้ PLC

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. ชุดฝึกอบรม (Training Kit)
2. Induction Motor
3. Inverter และ Drive

เนื้อหาหลักสูตร

1. Introduction to Control System
2. Overview PLC System
3. Basic of Inverter /Drive
4. วิธีการต่อวงจร Power (Inverter /Drive กับมอเตอร์)
5. วิธีการต่อสายสำหรับ SINK และ SOURCE
6. พื้นฐานการปรับตั้งค่า Parameter
7. การเชื่อมต่ออินเวอร์เตอร์กับ Control
8. Basic of Servo
9. Install Program and Backup Parameter Servo
10. Backup PLC
11. โปรแกรมเบื้องต้น PLC

ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

8 คน

ค่าอบรม/ท่าน

6,000 ฿