

## การโปรแกรม PLC (Siemens) -S7 -1500 และ TIA Portal ระดับพื้นฐาน (Basic)

PLC (Siemens) -S7-1500 & TIA Portal Programming Basic Level 22-PLC-80

### วัตถุประสงค์

- อธิบายโครงสร้าง ส่วนประกอบฟังก์ชันต่างๆของ S7 1500 ได้ถูกต้อง
- อธิบายกลุ่มคำสั่งพื้นฐานในการเขียนโปรแกรมของระบบโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์(S7 1500 )ได้ถูกต้อง
- สามารถเขียนโปรแกรมควบคุมการทำงานของโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์ (S7 1500 ) ได้ถูกต้อง
- สามารถทำการเชื่อมต่อ PLC (S7 1500)โดยใช้ โพรโตคอลแบบ PROFINET ผ่านโปรแกรม TIA Portal ได้ถูกต้อง
- สามารถใช้โปรแกรม TIA Portal เขียนโปรแกรมควบคุมการทำงานของ PLC (S7 1500) ได้ถูกต้อง

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

- ผู้ที่มีความรู้พื้นฐานทางด้านไฟฟ้า และดิจิทัล อิเล็กทรอนิกส์เบื้องต้น

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

- ผู้ที่มีความรู้พื้นฐานทางด้านไฟฟ้า และดิจิทัล อิเล็กทรอนิกส์เบื้องต้น

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

- ชุดฝึก PLC S7 1500 ยี่ห้อ Siemens 4 ชุด
- ซอฟต์แวร์ TIA Portal 4 ชุด
- คอมพิวเตอร์ 4 ชุด

### เนื้อหาหลักสูตร

- บทนำ PLC (S7 1500)
- การติดตั้งและออกแบบระบบ
- ความรู้พื้นฐานทางด้านดิจิทัล
- การอ้างแอสเตรสของ PLC
- การเชื่อมต่อ PLC โดยใช้ PROFINET Protocol
- หลักการเขียนโปรแกรมและคำสั่งพื้นฐานโดยใช้แลคเตอร์ไดอแกรม
- การใช้ซอฟต์แวร์ TIA Portal เขียนโปรแกรม

#### ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

#### จำนวนผู้เข้าอบรม

4 คน

#### ค่าอบรม/ท่าน

10,000 ฿