

## การโปรแกรม PCS7 และ WinCC สำหรับการควบคุม กระบวนการ ระดับพื้นฐาน (Advanced)

PCS7 Programming and WinCC for Process Control Basic Level 22-PRO-41

### วัตถุประสงค์

- เพื่อพัฒนาทักษะด้านการใช้งานและการโปรแกรม ระบบ PCS7 สำหรับวิศวกร หรือเจ้าหน้าที่ดูแลระบบควบคุมกระบวนการผลิต

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

- ระดับช่างเทคนิคและวิศวกรและจะต้องผ่านหลักสูตร (22-PRO-31) Wincc SCADA ระดับพื้นฐาน ของสถาบันมาก่อน

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

- ระดับช่างเทคนิคและวิศวกรและจะต้องผ่านหลักสูตร (22-PRO-31) Wincc SCADA ระดับพื้นฐาน ของสถาบันมาก่อน

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

- |                                 |       |
|---------------------------------|-------|
| - ชุดฝึก S7-400                 | 4 ชุด |
| - PC + Software PCS7            | 4 ชุด |
| - ET200M                        | 4 ชุด |
| - สาย Profibus พร้อม Connectors | 4 ชุด |
| - สาย Cross-link                | 4 ชุด |

### เนื้อหาหลักสูตร

- โครงสร้างระบบ PCS7

- การเขียนโปรแกรมโดยใช้ภาษา CFC (Continuous Function Chart)

- การเขียนโปรแกรมโดยใช้ภาษา SFC (Sequential Function Chart)

- การเขียนโปรแกรมโดยใช้ภาษา SCL (Structure Control Language)

- การใช้งาน WinCC SCADA ร่วมกับระบบ PLC S7

- การเชื่อมต่อระบบ Hardware ใน Process Control

#### ระยะเวลาการอบรม

4 วัน

#### จำนวนผู้เข้าอบรม

4 คน

#### ค่าอบรม/ท่าน

16,000 ฿