

การบำรุงรักษาและแก้ไขเครื่องจักร CNC ระดับพื้นฐาน (Basic)

CNC Machine Maintenance & Troubleshooting Basic Level 23-MAT-10

วัตถุประสงค์

- 1.อธิบายการบำรุงรักษาระบบชิ้นส่วนทางกลในเครื่องจักร CNC ได้
- 2.ออกแบบการบำรุงรักษาชิ้นส่วนทางกลในเครื่องจักร CNC ได้
- 3.อธิบายการบำรุงรักษาระบบควบคุมในเครื่องจักร CNC ได้
- 4.ออกแบบการบำรุงรักษาระบบควบคุมในเครื่องจักร CNC ได้

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

- ผู้ที่มีความรู้พื้นฐานทางด้านไฟฟ้า เครื่องกล และดิจิตอลอิเล็กทรอนิกส์เบื้องต้น
- ผ่านการอบรมหลักสูตร 21-DRC-32 หรือ 21-DRC-10 มาแล้ว

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

- ผู้ที่มีความรู้พื้นฐานทางด้านไฟฟ้า เครื่องกล และดิจิตอลอิเล็กทรอนิกส์เบื้องต้น
- ผ่านการอบรมหลักสูตร 21-DRC-32 หรือ 21-DRC-10 มาแล้ว

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

- ชุดฝึก CNC Controller (FANUC) 1 ชุด
- เครื่องจักรกล CNC 1 ชุด

- เครื่องมือวัดและทดสอบเครื่องจักร

- Scope Meter

เนื้อหาหลักสูตร

- Axis Unit Ball Screw Change

- ระบบหล่อลื่น

- การตรวจสอบความเที่ยงตรง Axis Unit

- การตรวจสอบความเที่ยงตรง Spindle Unit

- การตรวจสอบสถานะ I/O

- การตั้งค่าระยะการทำงานของ Axis Unit

- การตั้งค่า Zero point return

- ภาพรวมของระบบตัวควบคุม

- ระบบโครงสร้างภายนอก

- ขั้นตอนการเริ่มต้น

- การยืนยันสถานะการทำงาน

ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

8 คน

ค่าอบรม/ท่าน

12,000 B