

งานเชื่อมโดยกระบวนการเชื่อมไฟฟ้า 2 (Advanced)

ARC Welding Process 2 24-WET-12

วัตถุประสงค์

1. พัฒนาความรู้ ทักษะ และความปลอดภัยในงานเชื่อมไฟฟ้าตามมาตรฐานสากล
2. ทราบวิธีการทดสอบงานเชื่อมตามมาตรฐานสากล

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรงานเชื่อมโดยกระบวนการเชื่อมไฟฟ้า 1 (24-WET-11)

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรงานเชื่อมโดยกระบวนการเชื่อมไฟฟ้า 1 (24-WET-11)

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. สถานีฝึกการเชื่อมไฟฟ้า
2. เครื่องเชื่อมไฟฟ้าพร้อมอุปกรณ์

เนื้อหาหลักสูตร

1. หลักการของงานเชื่อมไฟฟ้า
2. เครื่องมือและอุปกรณ์ในงานเชื่อมไฟฟ้า

3. วัสดุชิ้นงานเหล็กกล้าคาร์บอน

- คุณสมบัติของวัสดุที่ใช้ในงานเชื่อมไฟฟ้า

4. สัญลักษณ์ในงานเชื่อม

5. การปฏิบัติงานเชื่อมไฟฟ้า

- จัดเตรียมชิ้นงานและอุปกรณ์

- ปรับตั้งกระแสไฟในงานเชื่อม

- เชื่อมวัสดุงานเหล็กกล้าคาร์บอนในท่าเชื่อมตามมาตรฐานสากล Butt Weld PA (1G), PC (2G), PF (3G)

6. กระบวนการทดสอบงานเชื่อมตามมาตรฐานสากล

7. วิเคราะห์และแก้ปัญหาที่เกิดขึ้นจากการเชื่อมไฟฟ้า

8. การบำรุงรักษาและความปลอดภัยในงานเชื่อมไฟฟ้า

ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

12 คน

ค่าอบรม/ท่าน

10,000 ฿