Thai-German Institute
สถาบันไทย-เยอรมัน

อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ สถาบันไทย-เยอรมัน

700/1 หมู่ 1 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ต.คลองตำหรุ อ.เมือง

จ.ชลบุรี 20000 เบอร์โทร: 038-215033-39

กระบวนการเชื่อม MIG สำหรับงานทองแดง (Advanced)

MIG Welding Process for Copper **24-WET-53**

วัตถุประสงค์

เพิ่มประสิทธิภาพ และคุณภาพในงานเชื่อม ทองแดง ด้วยกระบวนการเชื่อม MIG ด้วยเทคนิคที่ถูกต้องทันสมัย

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่มีความรู้ในงานฝีมือพื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี หรือ
2. ผู้จบการศึกษาระดับ ปวช. หรือสูงกว่า

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่มีความรู้ในงานฝีมือพื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี หรือ
2. ผู้จบการศึกษาระดับ ปวช. หรือสูงกว่า

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. สถานีฝึกการเชื่อม
2. เครื่องเชื่อมพร้อมอุปกรณ์

เนื้อหาหลักสูตร

1. หลักการของงานเชื่อม MIG
2. เครื่องมือและอุปกรณ์

- อุปกรณ์และเครื่องมือในงานเชื่อม MIG
- ลวดเชื่อม
- แก๊สปกคลุม

3. วัสดุชิ้นงานทองแดง
   - คุณสมบัติของทองแดง
4. การปฏิบัติงานเชื่อม MIG
   - จัดเตรียมชิ้นงานและอุปกรณ์
   - ปรับตั้งเครื่องเชื่อม MIG
   - เชื่อมวัสดุงานทองแดงในท่าเชื่อมมาตรฐานสากล Fillet Weld PB (2F), PF (3F), PD (4F)
5. กระบวนการทดสอบงานเชื่อมตามมาตรฐานสากล
6. วิเคราะห์และแก้ปัญหาที่เกิดขึ้นจากการเชื่อม MIG สำหรับ งานทองแดง
7. การบำรุงรักษาและความปลอดภัยในงานเชื่อม MIG

ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

ค่าอบรม/ท่าน

18,500 ฿