

## กระบวนการเชื่อม MIG สำหรับงานทองแดง (Advanced)

MIG Welding Process for Copper 24-WET-53

### วัตถุประสงค์

เพิ่มประสิทธิภาพ และคุณภาพในงานเชื่อม ทองแดง ด้วยกระบวนการเชื่อม MIG ด้วยเทคนิคที่ถูกต้องทันสมัย

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่มีความรู้ในงานฝีมือพื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี หรือ
2. ผู้จบการศึกษาระดับ ปวช. หรือสูงกว่า

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่มีความรู้ในงานฝีมือพื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี หรือ
2. ผู้จบการศึกษาระดับ ปวช. หรือสูงกว่า

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. สถานีฝึกการเชื่อม
2. เครื่องเชื่อมพร้อมอุปกรณ์

### เนื้อหาหลักสูตร

1. หลักการของงานเชื่อม MIG
2. เครื่องมือและอุปกรณ์

- อุปกรณ์และเครื่องมือในงานเชื่อม MIG
  - ลวดเชื่อม
  - แก๊สปกคลุม
3. วัสดุชิ้นงานทองแดง
- คุณสมบัติของทองแดง
4. การปฏิบัติงานเชื่อม MIG
- จัดเตรียมชิ้นงานและอุปกรณ์
  - ปรับตั้งเครื่องเชื่อม MIG
  - เชื่อมวัสดุงานทองแดงในท่าเชื่อมมาตรฐานสากล Fillet Weld PB (2F), PF (3F), PD (4F)
5. กระบวนการทดสอบงานเชื่อมตามมาตรฐานสากล
6. วิเคราะห์และแก้ปัญหาที่เกิดขึ้นจากการเชื่อม MIG สำหรับ งานทองแดง
7. การบำรุงรักษาและความปลอดภัยในงานเชื่อม MIG

**ระยะเวลาการอบรม**

3 วัน

**จำนวนผู้เข้าอบรม**

6 คน

**ค่าอบรม/ท่าน**

18,500 ฿