Thai-German Institute
สถาบันไทย-เยอรมัน

อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ สถาบันไทย-เยอรมัน

700/1 หมู่ 1 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ต.คลองตำหรุ อ.เมือง

จ.ชลบุรี 20000 เบอร์โทร: 038-215033-39

การเชื่อมทองแดง ทองเหลืองและอลูมิเนียมด้วย MIG (Basic)

MIG Welding for Copper Brass and Aluminium Material **24-WET-53**

วัตถุประสงค์

เพิ่มประสิทธิภาพ และคุณภาพในงานเชื่อม ทองแดง ทองเหลือง และอลูมิเนียม ด้วยวิธีการเชื่อม MIG ด้วยเทคนิคที่ถูกต้องทันสมัย

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่มีความรู้ในงานฝีมือพื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี หรือ
2. ผู้จบการศึกษาระดับ ปวช. หรือสูงกว่า

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่มีความรู้ในงานฝีมือพื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี หรือ
2. ผู้จบการศึกษาระดับ ปวช. หรือสูงกว่า

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. สถานีฝึกการเชื่อม
2. เครื่องเชื่อมพร้อมอุปกรณ์

เนื้อหาหลักสูตร

<u>ทฤษฎี</u> (Theory)

1. บทนำ (Introduction)

2. ประเภทของทองแดง ทองเหลือง อลูมิเนียม (Type of Copper Brass and Aluminium)

3. การเลือกใช้อุปกรณ์ (Select Equipment)

4. แก๊สปกคลุม (Shielding gas)

5. การเลือกลวดเชื่อม (Select Welding Electrode)

6. การปรับค่าตัวแปรในการเชื่อม (Welding Parameter)

7. ความปลอดภัย (Safety)

ปฏิบัติ (Practice)

1. เทคนิคการเชื่อม (Welding Technique)

2. เชื่อมแผ่นทองแดง ท่าราบและท่าขนานนอน (Welding Copper, Flat & Horizontal position, 1G, PA & 1F, PB)

3. เชื่อมแผ่นทองเหลือง ท่าราบและท่าขนานนอน (Welding Brass, Flat & Horizontal position, 1G, PA & 1F, PB)

4. เชื่อมแผ่นอลูมิเนียม ท่าราบและท่าขนานนอน (Welding Aluminium, Flat & Horizontal position, 1G, PA & 1F, PB)

ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

ค่าอบรม/ท่าน

7,500 ฿