

## การแสดงผลและควบคุมการปฏิบัติงานสำหรับอุตสาหกรรม ด้วยระบบ SCADA (Mitsubishi) ระดับพื้นฐาน (Advanced)

Monitor & Operation Control Industrial System via SCADA (Mitsubishi) Basic Level 22-PLC-91

### วัตถุประสงค์

1. สามารถอธิบายโครงสร้างพื้นฐานหลักการทำงานของระบบ SCADA ได้
2. สามารถใช้ซอฟต์แวร์ Genesis 64 ออกแบบกราฟฟิกและเชื่อมโยงข้อมูล เพื่อติดต่อกับฮาร์ดแวร์ได้

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

ผู้ที่มีความรู้พื้นฐานทางด้านไฟฟ้า และดิจิทัลอิเล็กทรอนิกส์เบื้องต้น

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

ผู้ที่มีความรู้พื้นฐานทางด้านไฟฟ้า และดิจิทัลอิเล็กทรอนิกส์เบื้องต้น

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

- |  |       |
|--|-------|
| 1. ชุดฝึก PLC Mitsubishi รุ่น FX-Series / Q-Series | 6 ชุด |
| 2. ซอฟต์แวร์ GX-Works2/3                           | 6 ชุด |
| 3. ซอฟต์แวร์ MX OPC DA                             | 6 ชุด |
| 4. ซอฟต์แวร์ Genesis 64                            | 6 ชุด |
| 5. คอมพิวเตอร์                                     | 6 ชุด |

### เนื้อหาหลักสูตร

1. พื้นฐานระบบ SCADA
2. การใช้งานโปรแกรม MX OPC DA
3. การใช้งานโปรแกรม GraphWorX64 ขั้นพื้นฐาน

ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

ค่าอบรม/ท่าน

12,600 ฿