

## การหล่ออะลูมิเนียมแรงดันสูงและการแก้ไขปัญหา (Intermediate)

Aluminium High Pressure Die Casting and Troubleshooting 42-DCT-31

### วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมเข้าใจกระบวนการหล่อและการออกแบบแม่พิมพ์อะลูมิเนียมแบบแรงดันสูง
2. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถวิเคราะห์ปัญหางานฉีดเบื้องต้นได้
3. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมเข้าใจพฤติกรรมอะลูมิเนียมในงานฉีดแรงดันสูง
4. เพื่อให้สามารถแก้ปัญหางานฉีดเบื้องต้นได้

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. จบการศึกษาระดับ ปวช. หรือสูงกว่า ด้านเครื่องกลการผลิตหรือที่เกี่ยวข้อง
2. มีประสบการณ์เบื้องต้นด้านงานฉีดอะลูมิเนียม
3. ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเทคโนโลยีแม่พิมพ์งานฉีดหรืองานหล่ออะลูมิเนียม

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. จบการศึกษาระดับ ปวช. หรือสูงกว่า ด้านเครื่องกลการผลิตหรือที่เกี่ยวข้อง
2. มีประสบการณ์เบื้องต้นด้านงานฉีดอะลูมิเนียม
3. ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเทคโนโลยีแม่พิมพ์งานฉีดหรืองานหล่ออะลูมิเนียม

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. เอกสารฝึกอบรม
2. มาตรฐานและ Handbook ที่เกี่ยวข้อง
3. ชิ้นงานและสิ่งบกพร่องตัวอย่าง

### เนื้อหาหลักสูตร

1. ทบทวนความรู้ด้านอลูมิเนียมและสมบัติต่างๆ
2. กระบวนการฉีดอะลูมิเนียมแรงดันสูง
  - Casting Machine
  - Hot/Cold Chamber
  - ข้อจำกัดในแต่ละประเภท
3. เทคโนโลยีแม่พิมพ์และหลักการออกแบบแม่พิมพ์
4. องค์ประกอบแม่พิมพ์
5. พื้นฐานพารามิเตอร์ในกระบวนการและผลกระทบ
6. Defect และแนวทางการแก้ไข
7. การป้องกันสิ่งบกพร่องและแนวทางการเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการ

#### ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

#### จำนวนผู้เข้าอบรม

12 คน

#### ค่าอบรม/ท่าน

10,000 ฿