

การควบคุมกระบวนการทางสถิติและการวิเคราะห์ระบบการวัด (N/A)

Statistical Process Control (SPC) & Measurement System Analysis (MSA) 32-SEM-07

วัตถุประสงค์

การควบคุมกระบวนการทางสถิติ

1. เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจหลักการของการ ควบคุมกระบวนการโดยใช้เทคนิคด้านสถิติ
2. เพื่อให้มีความเข้าใจในหลักการทางสถิติ
3. เพื่อให้มีความเข้าใจในการควบคุมกระบวนการ
4. เพื่อให้มีความรู้เกี่ยวกับแผนภูมิควบคุมชนิดต่างๆ
5. สามารถนำแผนภูมิควบคุมไปประยุกต์ใช้ในการควบคุมกระบวนการในองค์กรได้
6. ทราบปัญหา ข้อควรระวัง และ อุปสรรคในการจัดวางระบบ
7. ทราบมุมมองการตรวจประเมินเพื่อการรับรอง

การวิเคราะห์ระบบการวัด

1. เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจหลักการของการวิเคราะห์ระบบการวัด ตามคำแนะนำของมาตรฐานISO/TS 16949
2. เพื่อใช้เป็นแนวทางในการประเมินผลความสามารถของการวัดในองค์กรทั้งในด้านของเครื่องมือวัด อุปกรณ์ตลอดจนตัวของพนักงานที่ทำการเก็บค่าข้อมูล
3. เพื่อให้มีความเข้าใจแนวคิดและความสำคัญของการวิเคราะห์ค่าคุณสมบัติด้านต่าง ๆ ในระบบการวัดที่ถูกต้องและสามารถนำความรู้ที่ได้ไปปรับปรุงและยกระดับขีดความสามารถของการวัดภายในองค์กรได้
4. เพื่อทราบปัญหา ข้อควรระวัง และอุปสรรคในการจัดวางระบบ

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

-

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

-

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

-

เนื้อหาหลักสูตร

การควบคุมกระบวนการทางสถิติ

- 1.ความสำคัญและความหมายของสถิติ
- 2.ทบทวนพื้นฐานทางสถิติ
- 3.การอ่านความหมายค่าทางสถิติ
- 4.การวิเคราะห์ปัญหาหน้างานกับแนวทาง SPC
- 5.ขั้นตอนการแก้ไขปัญหาแบบ QC
- 6.การวางแผนการควบคุมในการทำงาน
- 7.เทคนิคการควบคุมกระบวนการโดยใช้สถิติ
- 8.เครื่องมือทางสถิติ Control Chart (Variable & Attribute)
- 9.การดำเนินการเมื่อเกิดความผิดปกติ
- 10.การวิเคราะห์ความสามารถของกระบวนการ Cp, Cpk, Pp, Ppk

11.กรณีศึกษากิจกรรมการใช้เครื่องมือทางสถิติ และการวิเคราะห์ความสามารถของกระบวนการ

การวิเคราะห์ระบบการวัด

1.หลักการของ MSA

2.แนวคิดและความสำคัญด้านการวัด

3.ทบทวนความรู้พื้นฐานทางด้านสถิติเบื้องต้น

4.เทคนิคการตีความและการวิเคราะห์ค่าระบบการวัด

5.การนำความรู้ด้านการวิเคราะห์ระบบการวัดที่ได้ไปปรับปรุงและพัฒนา

6.คุณสมบัติด้านการแยกแยะของระบบการวัด

7.ขั้นตอนในการคำนวณและการวิเคราะห์ระบบการวัด

8.ความเข้าใจเกี่ยวกับหลักการด้าน MSA

ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

20 คน

ค่าอบรม/ท่าน

6,000 ฿