

การจับยึดด้วยสลักเกลียว และแรงบิดขันยัด (Basic)

Fastener and Tightening Torque Mech-Assy-04

วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถขันยัดและปรับตำแหน่งการประกอบของชิ้นส่วนเครื่องจักรที่ใช้ในระบบอัตโนมัติได้อย่างถูกต้อง

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

ช่างเทคนิคและวิศวกรด้านซ่อมบำรุงหรือการออกแบบเครื่องจักรกล

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

ช่างเทคนิคและวิศวกรด้านซ่อมบำรุงหรือการออกแบบเครื่องจักรกล

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

ชิ้นส่วนประกอบเครื่องจักร 6 ชุด

ชุดประแจขัน

ประแจทอร์ค

เนื้อหาหลักสูตร

1. ข้อดีและข้อด้อยของการจับยึดด้วยสลักเกลียว
2. เกลียวแบบต่างๆ และสัญลักษณ์/รหัส
3. หัวนัตแบบต่างๆ และวัตถุประสงค์การใช้งาน

4. การขันแบบบีบยึด (สลักเกลียวรับแรงคงที่)

5. การขันแบบตึงรั้ง (สลักเกลียวรับแรงไม่คงที่)

6. เทคนิคการขันยึดแบบไม่ใช้ประแจทอร์คและแรงขันผิดพลาดไม่เกิน 20% (สำหรับวัสดุ 8.8)

7. เทคนิคการขันยึดนี้ตล๊อคแบร์ริง KM แหวนล๊อค MB

8. การบ่งเกลียวและการสร้างเกลียว

9. เทคนิคการขันยึดหน้าแปลนและฝาสูบเครื่องยนต์

ระยะเวลาการอบรม

1 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

12 คน

ค่าอบรม/ท่าน

3,700 ฿