

หลักการทํางานของตลับลูกปืน การติดตั้งและการถอดอย่างถูกวิธี (Basic)

Roller bearing seating Mech-Assy-05

วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถประกอบตลับลูกปืนเข้ากับเพลาและรู้ความของชิ้นส่วนเครื่องจักรที่ใช้ในระบบอัตโนมัติได้อย่างถูกต้อง

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

ช่างเทคนิคและวิศวกรด้านซ่อมบำรุงหรือการออกแบบเครื่องจักรกล

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

ช่างเทคนิคและวิศวกรด้านซ่อมบำรุงหรือการออกแบบเครื่องจักรกล

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

ชิ้นส่วนประกอบเครื่องจักร 6 ชุด

ชุดปลดดอกประกอบตลับลูกปืน SKF

แท่นอัดไฮดรอลิก

แท่นอบร้อนตลับลูกปืน

เนื้อหาหลักสูตร

1. ประเภทและคุณลักษณะตลับลูกปืนแบบต่างๆ
2. การวิเคราะห์จุดยึดตลับลูกปืนของแฉกในและแฉกนอกของตลับลูกปืน

3.การหาค่าพิกัดความถี่ที่เหมาะสม

4.การตรวจสอบคุณภาพของชิ้นส่วนเพลลาและรูคว้าน

5.การประกอบตลับลูกปืนแบบสวมคลอน

6.การประกอบตลับลูกปืนแบบสวมอัดไฮดรอลิก

7.การประกอบตลับลูกปืนแบบบรอน

8.การปรับระยะคลอนภายในตลับลูกปืนด้วย Lock nut KM

9.เทคนิคการทากาจารบีแหวน Lock nut MB

ระยะเวลาการอบรม

1 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

12 คน

ค่าอบรม/ท่าน

3,700 ฿