

## หลักการทํางานของเฟืองแบบต่างๆ และการสัมผัสของหน้าฟันเฟือง (Basic)

Gear and gear surface alignment Mech-Assy-12

### วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถประกอบชุดเกียร์ส่งกำลังของเครื่องจักรระบบอัตโนมัติได้อย่างถูกต้อง

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

ช่างเทคนิคและวิศวกรด้านซ่อมบำรุงหรือการออกแบบเครื่องจักรกล

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

ช่างเทคนิคและวิศวกรด้านซ่อมบำรุงหรือการออกแบบเครื่องจักรกล

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

ชิ้นส่วนเครื่องจักรกล 6 ชุด

เครื่องมือวัดขนาดชิ้นส่วน 6 ชุด

เครื่องมือปรับประกอบเครื่องจักร 6 ชุด

### เนื้อหาหลักสูตร

- 1.การทํางานของเฟืองทดกำลัง และอัตราทด
- 2.คุณสมบัติของ Involute curve
- 3.การทํางานของเฟืองทดกำลัง Parallel shaft reducing gear

4.การทำงานของเฟืองทดกำลัง Worm reducing gear

5.การทำงานของเฟืองทดกำลัง Planetary reducing gear

6.การทำงานของเฟืองทดกำลัง Cycloidal reducing gear

7.การทำงานของเฟืองทดกำลัง Harmonic reducing gear

8.การตรวจสอบ Runout ของฟันเฟือง

9.การปรับหน้าสัมผัสของฟันเฟือง

10.การตรวจสอบและปรับตั้งระยะ Backlash

**ระยะเวลาการอบรม**

1 วัน

**จำนวนผู้เข้าอบรม**

12 คน

**ค่าอบรม/ท่าน**

3,700 ฿