

## การออกแบบการติดตั้ง และการแก้ปัญหาระบบควบคุมการผลิตแบบอัตโนมัติ (PLC SIEMENS) (Advanced)

Design, Commissioning and Troubleshooting of Automated Manufacturing Control Systems 21-MEC-20

### วัตถุประสงค์

เพื่อให้เกิดทักษะและความรู้ในระบบการผลิตแบบอัตโนมัติด้านต่างๆ ดังนี้

1. สร้างแนวคิดในการใช้ระบบอัตโนมัติในกระบวนการผลิต
2. สามารถ ติดตั้ง และโปรแกรมควบคุมการทำงานของเครื่องจักรอัตโนมัติให้ทำงานร่วมกัน
3. การวางแผนและการจัดการสร้างโครงการระบบอัตโนมัติ

ปรับปรุงและดัดแปลงกระบวนการที่มีอยู่ให้มีประสิทธิภาพดีขึ้นหรือออกแบบระบบใหม่โดยเพิ่มประสิทธิภาพการทำงาน

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

ผู้ที่ผ่านหลักสูตรระบบควบคุมนิวเมติกส์พื้นฐาน และระบบควบคุมนิวเมติกส์ไฟฟ้า และ การใช้ PLC

ควบคุมระบบนิวเมติกส์หรือการโปรแกรม PLC สำหรับงานอุตสาหกรรมขั้นพื้นฐาน หรือมีประสบการณ์การทำงานที่เกี่ยวกับด้านนี้

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

ผู้ที่ผ่านหลักสูตรระบบควบคุมนิวเมติกส์พื้นฐาน และระบบควบคุมนิวเมติกส์ไฟฟ้า และ การใช้ PLC

ควบคุมระบบนิวเมติกส์หรือการโปรแกรม PLC สำหรับงานอุตสาหกรรมขั้นพื้นฐาน หรือมีประสบการณ์การทำงานที่เกี่ยวกับด้านนี้

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. Distribution Station
2. Testing Station

3.Machining Station

4.Handling Station

5.Sorting Station

### เนื้อหาหลักสูตร

1.การวิเคราะห์กระบวนการผลิตแบบอัตโนมัติ

2.องค์ประกอบระบบอัตโนมัติ

- ระบบกลไก

- นิวเมติกส์

- ไฮดรอลิกส์

- ระบบมอเตอร์สำหรับเครื่องจักร

3.วิธีการออกแบบโปรแกรมควบคุมเป็นลำดับขั้น (Sequence Control) ด้วยโปรแกรม PLC

4.Commissioning Work Cell

5.Communication I/O

### ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

### จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

### ค่าอบรม/ท่าน

11,500 ฿