

การบำรุงรักษาเครื่องมือกลเชิงป้องกัน เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต (Basic)

Preventive Maintenance of Machine tools to increase Production Efficiency 44-MEF-51

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีความรู้ความเข้าใจในการบำรุงรักษาเครื่องจักรที่ถูกต้อง
2. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมเข้าใจธรรมชาติของกระบวนการผลิตด้วยเครื่องจักร
3. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีแนวคิดในการลดความสูญเสียของเครื่องจักรในระบบการผลิต

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่มีความรู้ความเข้าใจหรือประสบการณ์ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักรกล
2. พนักงานฝ่ายซ่อมบำรุง

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่มีความรู้ความเข้าใจหรือประสบการณ์ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักรกล
2. พนักงานฝ่ายซ่อมบำรุง

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. เครื่องมือกลแบบต่าง ๆ
2. เอกสารประกอบฝึกอบรม

เนื้อหาหลักสูตร

1. ความสำคัญของเครื่องมือกลที่มีผลต่อการผลิต
2. รู้จักกับการบำรุงรักษาเครื่องมือกลแบบต่างๆ
 - 2.1 การบำรุงรักษาด้วยตัวเอง
 - 2.2 การปรับปรุงเฉพาะเรื่อง
 - 2.3 การบำรุงรักษาเชิงวางแผน
 - 2.4 การบำรุงรักษาเชิงคุณภาพ
 - 2.5 การบำรุงรักษาทีผล
3. ใครเกี่ยวข้องบ้างในระบบการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
4. การเพิ่มประสิทธิภาพในการซ่อมบำรุงเครื่องมือกลจากพนักงานและช่างเทคนิค
5. สิ่งที่เป็นต้องมีในการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
5. Work Shop ขั้นตอนการวิเคราะห์การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

ระยะเวลาการอบรม

1 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

15 คน

ค่าอบรม/ท่าน

3,600 ฿