

## การโปรแกรม PLC (Siemens)-S7 ระดับกลาง (Intermediate)

PLC (Siemens)-S7 Programming Intermediate Level 22-PLC-21

### วัตถุประสงค์

- สามารถเขียนโปรแกรมควบคุมการทำงานภายในระบบควบคุมโดยใช้คำสั่ง และฟังก์ชันต่าง ๆ ในกลุ่มคำสั่งเบื้องต้น และคำสั่งเพิ่มเติมได้
- สามารถใช้งานและสร้างโปรแกรมแบบบล็อกควบคุมการทำงานในระบบควบคุมได้
- สามารถเขียนโปรแกรมแบบลำดับควบคุมการทำงานในระบบควบคุมได้
- สามารถเขียนโปรแกรมประมวลผลสัญญาณอนาล็อกควบคุมการทำงานในระบบควบคุมได้

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

- ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตรการโปรแกรมPLC(Siemens)-S7 ระดับพื้นฐาน (22-PLC-20) หรือผู้ที่มีประสบการณ์ด้าน PLC-S7  
ขั้นพื้นฐานมาก่อน

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

- ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตรการโปรแกรมPLC(Siemens)-S7 ระดับพื้นฐาน (22-PLC-20) หรือผู้ที่มีประสบการณ์ด้าน PLC-S7  
ขั้นพื้นฐานมาก่อน

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

- ชุดฝึก PLC S7-300 ยี่ห้อ SIEMENS 6 ชุด
- ซอฟต์แวร์ STEP7 6 ชุด
- Simulation Module 6 ชุด

## เนื้อหาหลักสูตร

- การใช้คำสั่งและฟังก์ชันต่างๆ ในกลุ่มคำสั่งเบื้องต้น และกลุ่มคำสั่งเพิ่มเติม เช่น คำสั่งแปลงข้อมูล และการประมวลผลทางคณิตศาสตร์
- การใช้งานและสร้างบล็อกสำหรับควบคุมการทำงานในระบบควบคุม
- การเขียนโปรแกรมควบคุมการทำงานแบบลำดับ โดยใช้ภาษา S7 Graph ในระบบควบคุม
- การประมวลผลสัญญาณอนาล็อกในระบบควบคุม

## ระยะเวลาการอบรม

4 วัน

## จำนวนผู้เข้าอบรม

12 คน

## ค่าอบรม/ท่าน

13,000 ฿