

## การควบคุมเครื่องกัด ซีเอ็นซี ระดับ 2 (Intermediate)

CNC Milling Machine Control Level 2 41-CNC-02

### วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถที่จะเขียนโปรแกรมที่ซับซ้อนได้, เข้าใจลักษณะทางเดิน Tool Path สำหรับงานกัดซีเอ็นซี โดยใช้ CAM, สามารถปฏิบัติงานกับเครื่องกัด CNC ได้อย่างมีประสิทธิภาพ และสามารถเลือกใช้เครื่องมือตัดได้ อย่างเหมาะสม

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรการควบคุมเครื่องกัด ซีเอ็นซี ระดับ 1 (41-CNC-01)
2. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงาน หรือเทคนิคการผลิต ที่มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกัด ซีเอ็นซี

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรการควบคุมเครื่องกัด ซีเอ็นซี ระดับ 1 (41-CNC-01)
2. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงาน หรือเทคนิคการผลิต ที่มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกัด ซีเอ็นซี

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. เครื่องกัด CNC

### เนื้อหาหลักสูตร

1. ทบทวนการเขียนโปรแกรมเบื้องต้น
2. เทคโนโลยีการตัดเฉือนสำหรับงานกัด

3. ลักษณะทางเดินของมีดกัด (Tool Path) สำหรับงานกัด

CNC โดยใช้ CAM

4. การเลือกใช้น้ำมันตัด

5. การปฏิบัติงานกับเครื่องกัด CNC

6. การบำรุงรักษาและความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน กับเครื่องกัด CNC

**ระยะเวลาการอบรม**

4 วัน

**จำนวนผู้เข้าอบรม**

6 คน

**ค่าอบรม/ท่าน**

12,000 ฿