

## การควบคุมเครื่องกัด ซีเอ็นซี ระดับ 2 (Intermediate)

CNC Milling Machine Control Level 2 41-CNC-02

### วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถที่จะเขียนโปรแกรมที่ซับซ้อนได้, เข้าใจลักษณะทางเดิน Tool Path สำหรับงานกัดซีเอ็นซีโดยใช้ CAM, สามารถปฏิบัติงานกับเครื่องกัด CNC ได้อย่างมีประสิทธิภาพ และสามารถเลือกใช้เครื่องมือตัดได้อย่างเหมาะสม

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรการควบคุมเครื่องกัด ซีเอ็นซี ระดับ 1 (41-CNC-01)
2. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงานหรือเทคนิคการผลิตที่มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกัด ซีเอ็นซี

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรการควบคุมเครื่องกัด ซีเอ็นซี ระดับ 1 (41-CNC-01)
2. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงานหรือเทคนิคการผลิตที่มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกัด ซีเอ็นซี

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. เครื่องกัด CNC
2. เอกสารประกอบฝึกอบรม

### เนื้อหาหลักสูตร

1. ทบทวนการเขียนโปรแกรมเบื้องต้น

2. เทคโนโลยีการตัดเฉือนสำหรับงานกัด
3. ลักษณะทางเดินของมีดกัด (Tool Path) สำหรับงานกัด CNC โดยใช้ CAM
4. การเลือกใช้น้ำมันตัด
5. การปฏิบัติงานกับเครื่องกัด CNC
6. การบำรุงรักษาและความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน กับเครื่องกัด CNC

**ระยะเวลาการอบรม**

4 วัน

**จำนวนผู้เข้าอบรม**

6 คน

**ค่าอบรม/ท่าน**

13,000 ฿