

การควบคุมเครื่องกัดซีเอ็นซี 5 แกน (Advanced)

CNC Milling 5 Axis Machine Control 41-CNC-03

วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถใช้เครื่องจักร CNC Milling 5 แกนได้อย่างถูกต้อง, เลือกใช้หัวจับและเครื่องมือตัดสำหรับ CNC Milling 5 แกน รู้วิธีการใช้ CNC 4 แกน และ 5 แกน ในงาน CAD/CAM

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงาน หรือเทคนิคการผลิตผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงาน หรือเทคนิคการผลิต
2. มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกัด ซีเอ็นซี

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงาน หรือเทคนิคการผลิตผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงาน หรือเทคนิคการผลิต
2. มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกัด ซีเอ็นซี

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. เครื่องกัด CNC Milling 5 axis

เนื้อหาหลักสูตร

1. บทนำ 5 แกนและ 4 แกน

2. พื้นฐาน4แกนและ5แกน

3. เครื่องจักร4-5แกนและวิธีการควบคุม

4. M codes 4-5แกน และ Cycles

5. หลักการใช้4-5แกนในงานCAD/AM

6. หัวจับ TOOL และเครื่องมือตัด 4-5 แกน

7. ปฏิบัติ 4-5 แกน

ระยะเวลาการอบรม

4 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

ค่าอบรม/ท่าน

14,000 ฿