

## การควบคุมเครื่องกลึง ซีเอ็นซี ระดับที่ 2 (Intermediate)

CNC Turning Machine Control Level 2 41-CNC-12

### วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถที่จะใช้ C-Axis ในเครื่องกลึง CNC และสามารถควบคุมเครื่องกลึง CNC เพื่อการปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรการควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ 1 (41-CNC-11) หรือ
2. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงานหรือเทคนิคการผลิตที่มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกลึง CNC

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรการควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ 1 (41-CNC-11) หรือ
2. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงานหรือเทคนิคการผลิตที่มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกลึง CNC

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. เครื่องกลึง CNC
2. เอกสารประกอบฝึกอบรม

### เนื้อหาหลักสูตร

1. ทบทวนการเขียนโปรแกรมเบื้องต้น
2. การเขียนโปรแกรมแกน C (C-Axis)

3. การเขียนโปรแกรมถาม – ตอบ

4. การปฏิบัติงานกับเครื่องกลึง CNC

5. การส่งข้อมูล

6. การบำรุงรักษาและความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน กับเครื่องกลึง CNC

**ระยะเวลาการอบรม**

4 วัน

**จำนวนผู้เข้าอบรม**

6 คน

**ค่าอบรม/ท่าน**

13,000 ฿