

## การควบคุมเครื่องกลึง ซีเอ็นซี ระดับที่ 3 (Advanced)

CNC Turning Machine Control Level 3 41-CNC-13

### วัตถุประสงค์

1. สามารถใช้โปรแกรม CAD/CAM ของ MasterCAM ในการสร้าง NC Program สำหรับกระบวนการกลึง CNC แบบ 2 - 4 แกนได้
2. สามารถควบคุมและใช้งานกับเครื่องจักร Turn Mill (4 Axis) ได้

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับปวช. ปวส. สาขาวิชาช่างกลโรงงานหรือช่างเทคนิคการผลิต หรือ
2. ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรการควบคุมเครื่องกลึงซีเอ็นซีระดับ 1, 2

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับปวช. ปวส. สาขาวิชาช่างกลโรงงานหรือช่างเทคนิคการผลิต หรือ
2. ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรการควบคุมเครื่องกลึงซีเอ็นซีระดับ 1, 2

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. คอมพิวเตอร์ และโปรแกรม MasterCAM
2. เครื่องกลึงซีเอ็นซีประเภท 2 - 4 แกน

### เนื้อหาหลักสูตร

1. การออกแบบกระบวนการผลิตและการกำหนดเงื่อนไขในการทำงานที่เหมาะสม

2. การสร้างทางเดินของเครื่องมือตัดสำหรับ งานกลึง 2 แกน (ZX)
3. การสร้างทางเดินของเครื่องมือตัดสำหรับงานกลึง 3 - 4 แกน (ZXCX)
4. การกำหนด Post processor สำหรับการ สร้าง NC - Code
5. การปฏิบัติงานด้วยเครื่องกลึงซีเอ็นซีประเภท 2 - 4 แกน (Turn Mill Machine)

#### ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

#### จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

#### ค่าอบรม/ท่าน

13,500 ฿