

## การควบคุมเครื่องกลึง ซีเอ็นซี ระดับที่ 3 (Advanced)

CNC Turning Machine Control Level 3 41-CNC-13

### วัตถุประสงค์

หลังการอบรมผู้เข้าฝึกอบรม

1. สามารถสร้างและตรวจสอบ NC - Code โดยใช้โปรแกรม Mastercam เพื่อช่วยในการผลิตชิ้นส่วนงานกลึงแบบ 2 - 4 แกนได้
2. สามารถปฏิบัติงานด้วยเครื่องจักรประเภท Turn Mill (4 Axis) ได้

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับปวช. ปวส. สาขาวิชาช่างกลโรงงานหรือช่างเทคนิคการผลิต
2. หรือที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรการควบคุมเครื่องกลึง ซีเอ็นซีระดับ 1, 2

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับปวช. ปวส. สาขาวิชาช่างกลโรงงานหรือช่างเทคนิคการผลิต
2. หรือที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรการควบคุมเครื่องกลึง ซีเอ็นซีระดับ 1, 2

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. คอมพิวเตอร์ และโปรแกรม Mastercam
2. เครื่องกลึงซีเอ็นซีประเภท 2 - 4 แกน

### เนื้อหาหลักสูตร

1. การออกแบบกระบวนการผลิตและการกำหนด

เงื่อนไขในการทำงานที่เหมาะสม

2. การสร้างทางเดินของเครื่องมือตัดสำหรับ

งานกลึง 2 แกน (ZX)

3. การสร้างทางเดินของเครื่องมือตัดสำหรับ

งานกลึง 3 - 4 แกน (ZXCX)

4. การกำหนด Post processor สำหรับการ สร้าง NC - Code

5. การปฏิบัติงานด้วยเครื่องกลึงซีเอ็นซีประเภท 2 - 4 แกน (Turn Mill Machine)

ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

ค่าอบรม/ท่าน

11,000 ฿