

## การปรับปรุงประสิทธิภาพในการตัดเฉือน (Advanced)

Improve The Efficiency of Cutting Process 41-CNC-22

### วัตถุประสงค์

ผู้รับการฝึกอบรมได้มีความรู้ความเข้าใจในขั้นตอนและวิธีการปรับปรุงกระบวนการทำงานเพื่อเพิ่มขีดความสามารถในการผลิตทำให้สามารถลดต้นทุนใน

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรการใช้เครื่องจักรพื้นฐาน
2. ผู้ที่เกี่ยวข้องกับสายงานการผลิตอย่างน้อย 3 ปี
3. ผู้ที่สนใจการเพิ่มขีดความสามารถในกระบวนการผลิต

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรการใช้เครื่องจักรพื้นฐาน
2. ผู้ที่เกี่ยวข้องกับสายงานการผลิตอย่างน้อย 3 ปี
3. ผู้ที่สนใจการเพิ่มขีดความสามารถในกระบวนการผลิต

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

-

### เนื้อหาหลักสูตร

1. กระบวนการผลิตด้วยวิธีการตัดเฉือน
  - กระบวนการขึ้นรูปด้วยวิธีการตัดเฉือน
  - ปัจจัยที่เกี่ยวข้องในกระบวนการผลิต

- เครื่องมือที่ใช้ในกระบวนการตัดเฉือน

## 2. เศรษฐศาสตร์ในกระบวนการผลิต

- การผลิตภายใต้ทรัพยากรที่มีอยู่อย่างจำกัด

- หลักการเพิ่มประสิทธิภาพเพื่อลดต้นทุน

- หลักการว่าด้วยผลตอบแทน

## 3. ความสามารถในการกระบวนการผลิต

- การเลือกวิธีการทำงานให้เหมาะสม

- การเลือกเครื่องมือตัดให้เหมาะสม

- เทคนิคการลดขั้นตอนเพื่อให้ผลสำเร็จสูงขึ้น

- การเลือกอุปกรณ์ที่มีประสิทธิภาพสูงสุด

## 4. ความสำคัญของการเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิต

- ผลลัพธ์ที่เปลี่ยนแปลงหลังการปรับปรุง

- การกำหนดขั้นตอนในการคำนวณ

### ระยะเวลาการอบรม

1 วัน

### จำนวนผู้เข้าอบรม

15 คน

### ค่าอบรม/ท่าน

3,600 ฿