

## การเขียนโปรแกรมมาโครสำหรับงานกัดซีเอ็นซี (Intermediate)

Macro Programming for CNC Milling 41-CNC-42

### วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถเข้าใจวิธีการทำงานเบื้องต้นของเครื่องจักร CNC และสามารถเขียนโปรแกรม Macro ควบคุมการทำงานของเครื่องกัด CNC โดยใช้ซอฟต์แวร์ Simulation ได้

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงานหรือเทคนิคการผลิตผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงานหรือเทคนิคการผลิต
2. มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกัด ซีเอ็นซี

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงานหรือเทคนิคการผลิตผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงานหรือเทคนิคการผลิต
2. มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกัด ซีเอ็นซี

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. คอมพิวเตอร์
2. ซอฟต์แวร์ Simulation (Controller Fanuc)

### เนื้อหาหลักสูตร

1.บทนำ

2. ทบทวนการเขียนโปรแกรมเบื้องต้น

3.ตัวแปรและลักษณะคำสั่งขอMarco

4.การเรียกโปรแกรม Marco

5.การเขียนโปรแกรม Marco งานกัด้วยโปรแกรม Simulation

**ระยะเวลาการอบรม**

2 วัน

**จำนวนผู้เข้าอบรม**

12 คน

**ค่าอบรม/ท่าน**

6,400 ฿