

## การเขียนโปรแกรม ซีเอ็นซี สำหรับงานกลึง (Basic)

CNC Programming for Turning 41-CNC-51

### วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถเข้าใจวิธีการทำงานเบื้องต้นของเครื่องจักร CNC และสามารถเขียนโปรแกรมควบคุมการทำงานของเครื่องกลึง CNC โดยใช้ซอฟต์แวร์ Simulation ได้

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. ทางด้านเครื่องกล หรือ
2. ผู้มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกลึง สามารถใช้เครื่องคอมพิวเตอร์และอ่านคำสั่งภาษาอังกฤษได้

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. ทางด้านเครื่องกล หรือ
2. ผู้มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกลึง สามารถใช้เครื่องคอมพิวเตอร์และอ่านคำสั่งภาษาอังกฤษได้

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. คอมพิวเตอร์
2. ซอฟต์แวร์ Simulation (Controller Fanuc)

### เนื้อหาหลักสูตร

1. บทนำ

2. ระบุขนาดและฟังก์ชันของเครื่อง CNC

3. การเขียนโปรแกรม CNC งานกลึงด้วย โปรแกรม Simulation

- การกำหนด Blank โดยโปรแกรม Simulation

- การติดตั้งเครื่องมือตัด

- กำหนดจุดศูนย์ขึ้นงาน

- สร้าง Setup form / Process sheet

- การเขียนโปรแกรม CNC

- การตรวจสอบโปรแกรม CNC

- การแสดงผลกราฟฟิคแบบ 2 มิติ

- การแสดงผลกราฟฟิคแบบ 3 มิติ

- การเขียนโปรแกรมวิจัจักร

**ระยะเวลาการอบรม**

2 วัน

**จำนวนผู้เข้าอบรม**

12 คน

**ค่าอบรม/ท่าน**

6,700 ฿