

การออกแบบแม่พิมพ์ Single Die (Intermediate)

Single Die Design 42-TDT-30

วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถเข้าใจหลักการทำงานของแม่พิมพ์ขึ้นรูปแบบเดี่ยว สามารถออกแบบและเขียนแม่พิมพ์ ขึ้นรูปแบบเดี่ยว

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

- สำเร็จการศึกษาปวส.ด้านช่างแม่พิมพ์ ช่างกลโรงงาน เทคนิคการผลิต หรือสาขาที่เกี่ยวข้อง
- มีประสบการณ์ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตแม่พิมพ์ ขึ้นรูปโลหะ อย่างน้อย 2 ปี

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

- สำเร็จการศึกษาปวส.ด้านช่างแม่พิมพ์ ช่างกลโรงงาน เทคนิคการผลิต หรือสาขาที่เกี่ยวข้อง
- มีประสบการณ์ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตแม่พิมพ์ ขึ้นรูปโลหะ อย่างน้อย 2 ปี

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

- เครื่องคอมพิวเตอร์

เนื้อหาหลักสูตร

- องค์ประกอบของการออกแบบแม่พิมพ์แบบเดี่ยว
 - ความหมายของกระบวนการขึ้นรูปโลหะชนิด ต่าง ๆ
 - ข้อจำกัดของผลิตภัณฑ์ในการออกแบบแม่พิมพ์ แบบเดี่ยว

- การพิจารณาก่อนการออกแบบแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ
 - ส่วนประกอบของแม่พิมพ์แบบเดี่ยว
2. การคำนวณองค์ประกอบต่าง ๆ ในการออกแบบ แม่พิมพ์แบบเดี่ยว
- การคำนวณหาแรงต่างๆที่ใช้ในการขึ้นรูปโลหะ
 - การหาช่องว่างระหว่าง Punch และ Die
 - การคำนวณหาจุด Center of Pressure
 - การคำนวณหาความยาวก่อนการตัด
3. การออกแบบและการจับยึด Punch และ Die
- ปัจจัยที่พิจารณาในการออกแบบ Punch และการจับยึด
 - ปัจจัยที่พิจารณาในการออกแบบ Die และการจับยึด
 - การกำหนดระยะห่างระหว่างรูเจาะกับขอบ Die Plate
4. การเลือกใช้ชิ้นส่วนมาตรฐานและวัสดุที่ใช้ทำ แม่พิมพ์โลหะ
- การเลือกใช้ชิ้นส่วนมาตรฐาน
 - การกำหนดพิสัยงานสวมของชิ้นส่วนแม่พิมพ์
 - การเลือกใช้วัสดุที่ใช้ทำชิ้นส่วนแม่พิมพ์โลหะ

ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

12 คน

ค่าอบรม/ท่าน

8,500 ₺