

## ความรู้เชิงลึกเกี่ยวกับแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก (Basic)

In-Depth Knowledge of Plastic Injection Mould 43-MOT-31

### วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมได้รับความรู้เกี่ยวกับ

1. กระบวนการฉีดขึ้นรูปพลาสติก
2. การออกแบบชิ้นงาน หลักการออกแบบแม่พิมพ์
3. ปัญหาคุณภาพชิ้นงานและการวิเคราะห์หาสาเหตุ

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

มีความรู้หรือประสบการณ์ทำงานเกี่ยวกับกระบวนการฉีดพลาสติก

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

มีความรู้หรือประสบการณ์ทำงานเกี่ยวกับกระบวนการฉีดพลาสติก

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. ตัวอย่างชิ้นงาน

### เนื้อหาหลักสูตร

1. การออกแบบผลิตภัณฑ์สำหรับกระบวนการฉีด
2. หลักการออกแบบแม่พิมพ์

- การทบทวนข้อกำหนดแม่พิมพ์ (Mould Specification)
- การเผื่อค่าหดตัว (Shrinkage)
- เส้นแบ่งผิวหน้าแม่พิมพ์ (Parting line)
- ระบบป้อน (Feeding system)
- ระบบหล่อเย็น (Cooling system)
- ระบบปลดชิ้นงาน (Ejection system)
- ระบบบังคับศูนย์ (Alignment system)
- การระบายอากาศ (Venting)
- การจับยึดแม่พิมพ์บนเครื่องฉีดพลาสติก (Mould clamping)
- วัสดุทำแม่พิมพ์ (Mould material)

3. การคำนวณองค์ประกอบแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก

4. ปัญหาคุณภาพชิ้นงาน และการวิเคราะห์หาสาเหตุ

**ระยะเวลาการอบรม**

3 วัน

**จำนวนผู้เข้าอบรม**

12 คน

**ค่าอบรม/ท่าน**

8,800 ฿