

การแก้ไขระบบ PLC (siemens) - S7 (Advanced)

PLC(siemens)-S7 Troubleshooting 22-PLC-24

วัตถุประสงค์

- สามารถเข้าใจโครงสร้างของโปรแกรมและแก้ไขปัญหาภายในโปรแกรมได้
- สามารถใช้งานโปรแกรม STEP 7 สำหรับการทดสอบและสั่งงานได้
- สามารถตรวจสอบข้อผิดพลาดต่างๆภายใน PLC S7 ได้

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

- ผู้ที่มีความรู้พื้นฐานด้าน PLC S7 Programming Intermediate Level (22-PLC-21)

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

- ผู้ที่มีความรู้พื้นฐานด้าน PLC S7 Programming Intermediate Level (22-PLC-21)

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

- ชุดฝึก PLC S7-400 4 ชุด
- ซอฟต์แวร์ STEP 7 V5.4 SP4 4 ชุด
- คอมพิวเตอร์ 4 ชุด
- อุปกรณ์ต่อร่วม Profibus DP(ET200M) 4 ชุด

เนื้อหาหลักสูตร

- บทนำและการทบทวน PLC S7

- การใช้ลadderภายใน PLC S7

- การใช้โปรแกรม STEP 7 สำหรับการทดสอบ

- ข้อผิดพลาดภายใน PLC S7

- รายละเอียดของข้อมูลภายในระบบ PLC S7 และการ Rewiring โดยโปรแกรม STEP7

ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

ค่าอบรม/ท่าน

11,500 ฿