

การตั้งค่าพารามิเตอร์การฉีดพลาสติก (Intermediate)

Injection Moulding Parameters Setting 43-MOT-52

วัตถุประสงค์

1. ตรวจสอบเครื่องฉีดและแม่พิมพ์ก่อนการติดตั้งได้อย่างถูกต้อง
2. ติดตั้งแม่พิมพ์เข้ากับเครื่องฉีดได้อย่างถูกต้อง และปลอดภัย
3. กำหนดพารามิเตอร์การฉีดได้
4. ปฏิบัติการทดลองแม่พิมพ์และปรับตั้งเครื่องฉีดได้อย่างถูกต้อง

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. มีความรู้ ประสบการณ์เกี่ยวข้องกับกระบวนการฉีดขึ้นรูปพลาสติก
2. ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร การฉีดขึ้นรูปพลาสติก

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. มีความรู้ ประสบการณ์เกี่ยวข้องกับกระบวนการฉีดขึ้นรูปพลาสติก
2. ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร การฉีดขึ้นรูปพลาสติก

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

- เครื่องฉีด
- แม่พิมพ์

- อุปกรณ์ควบคุมการทำงานของเครื่องฉีด

ตู้บไล้ความชื้น

เครื่องควบคุมอุณหภูมิแม่พิมพ์

- อุปกรณ์สำหรับการติดตั้งแม่พิมพ์

เนื้อหาหลักสูตร

1. การตรวจสอบแม่พิมพ์ก่อนการติดตั้ง

2. การติดตั้งแม่พิมพ์บนเครื่องฉีด

- ความปลอดภัย

- การเลือกใช้อุปกรณ์

3. การคำนวณพารามิเตอร์การฉีด

- Clamping force

- Material cushion

- Injection pressure

- Injection speed

4. ปฏิบัติการทดลองแม่พิมพ์และปรับตั้งเครื่องฉีด

ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

ค่าอบรม/ท่าน

7,200 ð