

การออกแบบ Jig และ Fixture สำหรับงาน Machining (Intermediate)

Machining Jig & Fixture Design 44-JIG-02

วัตถุประสงค์

1. เข้าใจหลักการของการออกแบบ Jig & Fixture for machining ได้อย่างถูกต้อง
2. บังคับตำแหน่ง, จับยึดชิ้นงานได้อย่างถูกต้อง
3. กำหนดลำดับขั้นตอนในการปฏิบัติงานกับ Jig & Fixture for machining ได้อย่างถูกต้อง
4. ออกแบบ Jig & Fixture for machining เพื่อให้สอดคล้องกับการทำงานของเครื่องจักรชนิดต่างๆได้
5. แก้ไขปัญหาการออกแบบ Jig & Fixture for machining ได้อย่างถูกต้อง

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่ใช้งานหรือเกี่ยวข้อง หรือ ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมเกี่ยวกับงาน machining และ Jig Fixture
2. อ่านแบบภาพฉายได้

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่ใช้งานหรือเกี่ยวข้อง หรือ ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมเกี่ยวกับงาน machining และ Jig Fixture
2. อ่านแบบภาพฉายได้

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

เนื้อหาหลักสูตร

1. หลักการออกแบบ Jig & Fixture
2. การออกแบบการบังคับตำแหน่งชิ้นงานในอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน
 - 2.1 ระนาบบังคับ
 - 2.2 ผลกระทบจากพิกัดความคลาดเคลื่อน
3. การออกแบบการกดยึดชิ้นงาน
4. การเลือกใช้ชิ้นส่วนมาตรฐาน
5. แนวทางและผลการแก้ไขปัญหาการออกแบบ

ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

15 คน

ค่าอบรม/ท่าน

6,600 ฿