

## การอ่านและกำหนดสัญลักษณ์ GD&T ในแบบงาน Jig & Fixture (Basic)

Reading and Determination GD&T Symbols in Jig & Fixture Drawing 44-JIG-22

### วัตถุประสงค์

1. กำหนดพิกัดความคลาดเคลื่อนในแบบงาน Jig & Fixture ได้
2. ตรวจสอบค่าความคลาดเคลื่อนของแบบงาน Jig & Fixture ได้

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. ด้านอุตสาหกรรม ทุกสาขา หรือ
2. ผู้ที่มีประสบการณ์ในการอ่านแบบงานในการผลิตชิ้นส่วน

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. ด้านอุตสาหกรรม ทุกสาขา หรือ
2. ผู้ที่มีประสบการณ์ในการอ่านแบบงานในการผลิตชิ้นส่วน

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. ทุนจำลองชิ้นงาน

### เนื้อหาหลักสูตร

1. สัญลักษณ์ GD&T เบื้องต้นในงาน Jig & Fixture

2. การกำหนดขนาดและพิกัดความคลาดเคลื่อนในงาน Jig & Fixture

- Datum plane

- Locate pin

- Trim line

3. ผลกระทบของขนาดชิ้นงานที่เปลี่ยนแปลงไป

- จากพิกัดความคลาดเคลื่อนของ Jig & Fixture

- จากพิกัดความคลาดเคลื่อนของเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต Jig & Fixture

**ระยะเวลาการอบรม**

3 วัน

**จำนวนผู้เข้าอบรม**

12 คน

**ค่าอบรม/ท่าน**

9,800 ฿