Thai-German Institute
สถาบันไทย-เยอรมัน

อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ สถาบันไทย-เยอรมัน

700/1 หมู่ 1 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ต.คลองตำหรุ อ.เมือง

จ.ชลบุรี 20000 เบอร์โทร: 038-215033-39

เทคนิคงานกลึงขึ้นรูป ตอนที่ 1 (Basic)

Turning Technique Part I **44-MEF-11**

วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมสามารถควบคุมให้เครื่องกลึง ทำงานด้วยความเร็วรอบและอัตราป้อนที่เหมาะสม เพื่อขึ้นรูปชิ้นงานรูปทรงง่ายๆ ให้มีคุณภาพ ดังนี้

- ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางและความยาวผิดพลาดไม่เกิน $\pm$ 0.1 มม.
- ความหยาบผิวงาน Ra < 3 mm
- ความกลม, รูปทรง, ความขนาน, ความฉาก ตามที่แบบกำหนด
- ความร่วมศูนย์ผิดพลาดไม่เกิน 0.1 มม.

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่มีประสบการณ์ด้านเครื่องมือกลพื้นฐาน
2. สามารถใช้เครื่องมือวัดอย่างง่ายได้ เช่น เวอร์เนียคาลิปเปอร์ นาฬิกาวัด
3. อ่านแบบภาพฉายได้

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่มีประสบการณ์ด้านเครื่องมือกลพื้นฐาน
2. สามารถใช้เครื่องมือวัดอย่างง่ายได้ เช่น เวอร์เนียคาลิปเปอร์ นาฬิกาวัด
3. อ่านแบบภาพฉายได้

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. เครื่องกลึง

2. เครื่องมือตัด HSS

3. เครื่องมือวัด (เวอร์เนียคาลิปเปอร์, ไมโครมิเตอร์,เวอร์เนียไฮเกจ)

เนื้อหาหลักสูตร

1. เครื่องกลึง

- หลักการทำงานกลึง
- ส่วนประกอบและหน้าที่ของเครื่องกลึง

2. เครื่องมือตัด

- รูปร่าง ลักษณะ
- วัสดุเครื่องมือตัด
- การจับยึด

3. การจับยึดชิ้นงาน

- หน้าจานฟันพร้อม, หน้าจานฟันอิสระ
- หน้าจานพา
- Collet Chuck

4. สภาวะในงานกลึง

- การหาความเร็วรอบ, ความเร็วตัด
- การเลือกใช้อัตราป้อน

5. การปฏิบัติงานกลึงด้วยมีดกลึงเหล็กรอบสูง (HSS)

- การกลึงปาดหน้า, กลึงปอก

- การเจาะรูยันศูนย์, รูนำศูนย์

6. อุบัติเหตุในงานกลึง และวิธีป้องกัน

7. การบำรุงรักษาเครื่องมือและเครื่องกลึง

ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

ค่าอบรม/ท่าน

11,000 ฿