

## เทคนิคงานกลึงขึ้นรูป ตอนที่ 3 (Intermediate)

Turning Technique Part 3 44-MEF-13

### วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้รับการฝึกอบรมสามารถที่จะทำความเข้าใจและ ปฏิบัติงานกับเครื่องกลึงซึ่งสามารถสร้างชิ้นงานในลักษณะ ต่างๆ เช่น  
กลึงคว้านรู กลึงทรงภายใน กลึงเกลียวใน

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเทคนิคงานกลึงขึ้นรูป  
ระดับที่ 1, 2
2. ผู้ที่มีความรู้และประสบการณ์งานเครื่องมือกลพื้นฐาน เป็นเวลาอย่างน้อย 1 ปี

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเทคนิคงานกลึงขึ้นรูป  
ระดับที่ 1, 2
2. ผู้ที่มีความรู้และประสบการณ์งานเครื่องมือกลพื้นฐาน เป็นเวลาอย่างน้อย 1 ปี

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. เครื่องกลึง
2. เครื่องมือตัด
3. เครื่องมือวัด

### เนื้อหาหลักสูตร

## 1.งานกลึงคว้านรู

- ขั้นตอนการกลึงคว้านรู
- ชนิดของเครื่องมือคว้านรู
- เลือกใช้เครื่องมือคว้านรูได้เหมาะสม
- ปฏิบัติงานกลึงคว้านรู

## 2.งานกลึงทรงภายในรูคว้าน

## 3.งานกลึงเกลียวใน

- การเตรียมเครื่องกลึงเพื่อทำการกลึงเกลียวใน
- คำนวนความลึกของเกลียว
- ปฏิบัติการกลึงชิ้นงานเกลียวใน (ซ้าย,ขวา)

## 4.การบำรุงรักษาเครื่องมือและเครื่องกลึง

### ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

### จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

### ค่าอบรม/ท่าน

10,000 ฿