

เทคนิคงานกัดขั้นรูป (Basic)

Milling Technique Level 1 44-MEF-21

วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถที่จะทำความเข้าใจและ ปฏิบัติงานกับเครื่องกัดได้ เลือกใช้มีดกัด ความเร็วตัด การจับยึดชิ้นงาน การบำรุงรักษาเครื่องมือและเครื่องกัด อย่างถูกวิธี

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่มีความรู้ในงานฝีมือพื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี
2. สามารถใช้เครื่องมือวัดและตรวจสอบพื้นฐานได้
3. สามารถอ่านแบบงานได้

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่มีความรู้ในงานฝีมือพื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี
2. สามารถใช้เครื่องมือวัดและตรวจสอบพื้นฐานได้
3. สามารถอ่านแบบงานได้

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. เครื่องกัด Deckel Maho FP1
2. เครื่องมือตัดเฉือนประเภทต่างๆ

3. เครื่องมือวัดขนาด(เวอร์เนียคาลิปเปอร์,เวอร์เนียไฮเกจ)

4. อุปกรณ์หาตำแหน่งงาน

เนื้อหาหลักสูตร

1.เครื่องกัด

- ส่วนประกอบและหน้าที่ของเครื่องกัด
- การบำรุงรักษาเครื่องมือและเครื่องกัด

2.มีดกัด

- ประเภทของมีดกัด
- วัสดุมีดกัด

3.การจับยึดมีดกัดและการจับยึดชิ้นงาน

- อุปกรณ์จับยึดมีดกัด
- อุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน

4.เงื่อนไขในงานกัด

- การคำนวณความเร็วรอบ
- การเลือกใช้อัตราป้อน

5.การปฏิบัติงานกัด

- การกัดสวน , การกัดตามงาน
- การตรวจสอบความขนาน ความฉากของเครื่องกัดและชิ้นงาน
- การหาตำแหน่งผิวชิ้นงานวิธีต่างๆ

- เทคนิคการทำงานกัตัวอย่างง่าย

6.การเจาะรูบนเครื่องกััด

7.การกััดร่อง

8.ความปลอดภัยในงานกััด

ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

ค่าอบรม/ท่าน

11,000 ฿