

## เทคนิคงานเจียรราบ (Basic)

Surface Grinding Technique 44-MEF-31

### วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถที่จะทำความเข้าใจและปฏิบัติงานกับเครื่องเจียรราบ สมดุลย์ล้อหินเจียร ทำการกรัดล้างหน้าล้อหินเจียร เจียรผิวราบ เจียมนุ่ม และเจียรผิวงานที่ต่างระดับของชิ้นงานได้ การบำรุงรักษาเครื่องมือและเครื่องเจียร

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

- 1 ผู้ที่มีความรู้ในงานฝีมือพื้นฐาน
- 2 ผู้ที่มีประสบการณ์ในการทำงานกับเครื่องจักรพื้นฐาน อย่างน้อย 1 ปี

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

- 1 ผู้ที่มีความรู้ในงานฝีมือพื้นฐาน
- 2 ผู้ที่มีประสบการณ์ในการทำงานกับเครื่องจักรพื้นฐาน อย่างน้อย 1 ปี

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

- 1 เครื่องเจียรราบ (Okamoto)
- 2 เครื่องมือวัด (ไมโครมิเตอร์, ดิจิตอลวัดลึก)

### เนื้อหาหลักสูตร

## 1 เครื่องเจียรราบ

- หลักการทำงานของงานเจียรราบ
- ส่วนประกอบของเครื่องจักรและหน้าที่การทำงาน
- เครื่องมือ, อุปกรณ์ และการจับยึดในงานเจียรราบ

## 2 ล้อหินเจีย

- คุณสมบัติของล้อหินเจีย
- รูปร่างและขนาดมาตรฐานของล้อหินเจีย
- การเลือกใช้หินเจีย

## 3 การสมมูลล้อหินเจีย

- อุปกรณ์สมมูลล้อหินเจีย
- การตรวจสอบล้อหินเจีย
- การประกอบล้อหินเจีย

## 4 การปฏิบัติงานเจีย

- จับยึดชิ้นงานบนเครื่องเจียรราบ
- เจียผิวหน้า เจียด้านข้าง, เจียมุม

## 5 ปัญหาและการแก้ปัญหาในงานเจียรราบ

## 6 ความปลอดภัยและการบำรุงรักษาเครื่องมือและเครื่องเจียรราบ

### ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

4 คน

ค่าอบรม/ท่าน

11,000 ฿