

เทคนิคงานเจียทรงกระบอก (Basic)

Cylindrical Grinding Technique 44-MEF-32

วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถที่จะทำความเข้าใจและปฏิบัติงานกับเครื่องเจียทรงกระบอก สมดุลย์ล้อหินเจีย ทำการกรัดล้างหน้า,
ข้างล้อหินเจีย เจียผิวนอกของชิ้นงาน บำรุงรักษาเครื่องมือและเครื่องเจียทรงกระบอกได้

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

- 1 ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเทคนิคงานเจียรราบ
- 2 ผู้ที่มีความรู้ในงานฝีมือพื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี
- 3 ผู้ที่มีประสบการณ์ในการทำงานกับเครื่องจักรกลพื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

- 1 ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเทคนิคงานเจียรราบ
- 2 ผู้ที่มีความรู้ในงานฝีมือพื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี
- 3 ผู้ที่มีประสบการณ์ในการทำงานกับเครื่องจักรกลพื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

- 1 เครื่องเจียทรงกระบอก
- 2 เครื่องมือวัด (ไมโครมิเตอร์, ดิจิตอลวัดลึก)

เนื้อหาหลักสูตร

1 เครื่องเจียทรงกระบอ

- หลักการของงานเจียทรงกระบอ
- ส่วนประกอบและหน้าที่
- อุปกรณ์จับยึดในงานเจียทรงกระบอ

2 ล้อหินเจีย

- คุณสมบัติของล้อหินเจีย
- รูปร่างและขนาดมาตรฐานของล้อหินเจีย
- การเลือกใช้หินเจีย

3 การสมดุล้อหินเจีย

- อุปกรณ์สมดุล้อหินเจีย
- การตรวจสอบล้อหินเจีย
- การประกอบล้อหินเจีย

4 การปฏิบัติงานเจีย

- จับยึดชิ้นงานบนเครื่องเจียทรงกระบอ
- เจียผิวทรงกระบอ เจียปาดหน้า
- การปรับตั้งความเที่ยงตรงของชิ้นงาน

5 ปัญหาและการแก้ปัญหาในงานเจียทรงกระบอ

6 การบำรุงรักษาและความปลอดภัยในงานเจียทรงกระบอ

ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

จำนวนผู้เช่าอบรม

2 คน

ค่าอบรม/ท่าน

11,000 ฿