

## งานเจียลับคมเครื่องมือตัด (Intermediate)

Tool & Cutter Grinding 44-MEF-41

### วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถที่จะทำความเข้าใจและปฏิบัติงานกับเครื่องเจียลับคมเครื่องมือตัด สามารถเลือกใช้ล้อหินเจียในการลับคมเครื่องมือตัดรูปทรงต่างๆเจียคมเครื่องมือตัดชนิดต่าง ๆ การบำรุงรักษาเครื่องมือและเครื่องเจียลับคมเครื่องมือตัด

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

- 1 ผู้ที่มีความรู้ในงานฝีมือพื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี
- 2 ผู้ที่มีประสบการณ์ในการทำงานกับเครื่องจักรกลพื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี
- 3 ผู้ที่จบ ปวช. ด้านเครื่องกล, ช่างกลโรงงาน ฯลฯ

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

- 1 ผู้ที่มีความรู้ในงานฝีมือพื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี
- 2 ผู้ที่มีประสบการณ์ในการทำงานกับเครื่องจักรกลพื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี
- 3 ผู้ที่จบ ปวช. ด้านเครื่องกล, ช่างกลโรงงาน ฯลฯ

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

เครื่องเจียลับคมเครื่องมือตัด Deckel S11

### เนื้อหาหลักสูตร

## 1 มีดกัดชนิดต่างๆ

- คุณสมบัติมีดกัด
- ประเภทของมีดกัด (Slot drill, Endmill, Shell endmill)
- ส่วนประกอบและหน้าที่ของมีดกัด

## 2 เงื่อนไขในการใช้มีดกัด

- การคำนวณความเร็วรอบ
- การคำนวณอัตราป้อน

## 3 เครื่องเจียลับคมตัดเครื่องมือ

- หลักการของงานเจียลับคมเครื่องมือตัด
- ส่วนประกอบและหน้าที่
- อุปกรณ์จับยึดมีดกัด

## 4 ล้อหินเจีย

- คุณสมบัติของล้อหินเจีย
- รูปร่างและขนาดมาตรฐานของล้อหินเจีย
- การตรวจสอบล้อหินเจีย
- การประกอบล้อหินเจีย

## 5 ปฏิบัติงานเจียลับคมเครื่องมือตัด

## 6 แก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นในงานเจียลับคมเครื่องมือตัด

## 7 การบำรุงรักษาเครื่องมือและเครื่องเจียลับคมเครื่องมือตัด

## 8 ความปลอดภัยในงานเจียลับคมเครื่องมือตัด

ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

2 คน

ค่าอบรม/ท่าน

11,000 ฿