

งานเจียลั้บคมเครื่องมือตัด (Intermediate)

Tool & Cutter Grinding 44-MEF-41

วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถที่จะทำความเข้าใจและ ปฏิบัติงานกับเครื่องเจียระไนลั้บคมเครื่องมือตัด สามารถเลือกใช้ล้อหินเจียระไนในการลั้บคมเครื่องมือ ตัดรูปทรงต่างๆเจียระไนคมเครื่องมือตัดชนิดต่างๆ การบำรุงรักษาเครื่องมือและเครื่องเจียระไน ลั้บคมเครื่องมือตัด

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

- 1.ผู้ที่มีความรู้ในงานฝีมือพื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี
- 2.ผู้ที่มีประสบการณ์ในการทำงานกับเครื่องจักรกล พื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี
- 3.ผู้ที่จบ ปวช. ด้านเครื่องกล , ช่างกลโรงงาน ฯลฯ

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

- 1.ผู้ที่มีความรู้ในงานฝีมือพื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี
- 2.ผู้ที่มีประสบการณ์ในการทำงานกับเครื่องจักรกล พื้นฐานอย่างน้อย 1 ปี
- 3.ผู้ที่จบ ปวช. ด้านเครื่องกล , ช่างกลโรงงาน ฯลฯ

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

เครื่องเจียระไนลั้บคมเครื่องมือตัด Deckel S11

เนื้อหาหลักสูตร

1. มีดกัดชนิดต่างๆ

- คุณสมบัติมีดกัด
- ประเภทของมีดกัด (Slotdrill, Endmill, Shell endmill)
- ส่วนประกอบและหน้าที่ของมีดกัด

2. เงื่อนไขในการใช้มีดกัด

- การคำนวณความเร็วรอบ
- การคำนวณอัตราป้อน

3. เครื่องเจียรไนลับคมตัดเครื่องมือ

- หลักการของงานเจียรไนลับคมเครื่องมือตัด
- ส่วนประกอบและหน้าที่
- อุปกรณ์จับยึดมีดกัด

4. ล้อหินเจียรไน

- คุณสมบัติของล้อหินเจียรไน
- รูปร่างและขนาดมาตรฐานของล้อหินเจียรไน
- การตรวจสอบล้อหินเจียรไน
- การประกอบล้อหินเจียรไน

5. ปฏิบัติงานเจียรไนลับคมเครื่องมือตัด

6. แก้ปัญหาที่เกิดขึ้นในงานเจียรไนลับคมเครื่องมือตัด

7. การบำรุงรักษาเครื่องมือและเครื่องเจียรไนลับคม เครื่องมือตัด

8. ความปลอดภัยในงานเจียรไนลับคมเครื่องมือตัด

ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

2 คน

ค่าอบรม/ท่าน

10,500 ฿