

การควบคุมคุณภาพการตัดเฉือนด้วยเทคโนโลยีปัญญาประดิษฐ์ (AI) (Intermediate)

Artificial Intelligence (AI) for Quality Control in Machining 41-CNC-24

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้เข้าใจวิธีการทำงานด้วยกระบวนการตัดเฉือนโลหะ
2. การควบคุมคุณภาพด้วยหลักการทางสถิติเบื้องต้น
3. การเลือกใช้อุปกรณ์ในการเก็บข้อมูลการประยุกต์ใช้ข้อมูลด้วยหลักการทางสถิติ
4. การแปรผลข้อมูลและการประยุกต์ใช้ให้เหมาะสมกับงาน

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. ทางด้านเครื่องกล หรือผู้มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกัด
สามารถใช้เครื่องคอมพิวเตอร์และอ่านคำสั่งภาษาอังกฤษได้

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. ทางด้านเครื่องกล หรือผู้มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกัด
สามารถใช้เครื่องคอมพิวเตอร์และอ่านคำสั่งภาษาอังกฤษได้

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. คอมพิวเตอร์
2. ซอฟต์แวร์ MTS

เนื้อหาหลักสูตร

1. หลักการควบคุมคุณภาพเบื้องต้น

- ความหมายของการควบคุมคุณภาพ
- หลักการสถิติเบื้องต้น

2. ความรู้เบื้องต้นปัญหาประดิษฐ์

- เทคโนโลยีการผลิตและแนวโน้ม
- การเรียนรู้พฤติกรรมเครื่องจักร

3. ชนิดของอุปกรณ์เก็บข้อมูลและการเลือกใช้

- ระบบเซ็นเซอร์
- การกำหนดเงื่อนไขการใช้งาน

4. การเชื่อมโยงข้อมูลและการประยุกต์ใช้โปรแกรม

- เซนเซอร์อัจฉริยะ
- ชนิดของอุปกรณ์ที่ใช้ในการเก็บข้อมูล
- หลักการทำงานและการเก็บข้อมูลที่ถูกต้อง

ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

12 คน

ค่าอบรม/ท่าน

6,500 ฿