

## การวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาคุณภาพชิ้นงานฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมด้วยแรงดันสูง (HPDC) (Advanced)

Analysis and Troubleshooting Aluminium High Pressure Die Casting 42-DCT-32

### วัตถุประสงค์

ผู้เข้าฝึกอบรมได้รับความรู้และสามารถ

1. ทำการวิเคราะห์หาสาเหตุของปัญหาที่เกิดขึ้นได้
2. กำหนดขั้นตอนวิธีการแก้ไขปัญหาคุณภาพชิ้นงานฉีดอะลูมิเนียมตายคาสตึงด้วยแรงดันสูงได้

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ช่างเทคนิค วิศวกรและผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับชิ้นงานฉีดอะลูมิเนียมตายคาสตึงด้วยแรงดันสูง

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ช่างเทคนิค วิศวกรและผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับชิ้นงานฉีดอะลูมิเนียมตายคาสตึงด้วยแรงดันสูง

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

ตัวอย่างชิ้นงาน

### เนื้อหาหลักสูตร

#### 1. บทนำ

- คุณภาพและการตรวจสอบน้ำอะลูมิเนียม
- คุณภาพและการตรวจสอบแม่พิมพ์

- ปัจจัยสำคัญในกระบวนการผลิตขึ้นรูป

- การตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน

2. ข้อบกพร่อง ปัญหาคุณภาพชิ้นงานและวิธีการวิเคราะห์หาสาเหตุเพื่อกำหนดแนวทางการแก้ไข

3. ขั้นตอนการแก้ไขปัญหาคุณภาพชิ้นงาน

4. การคาดการณ์และแนวทางป้องกันการเกิดปัญหาซ้ำ

5. ปฏิบัติการ วิเคราะห์ปัญหาคุณภาพชิ้นงาน

**ระยะเวลาการอบรม**

2 วัน

**จำนวนผู้เข้าอบรม**

12 คน

**ค่าอบรม/ท่าน**

14,000 ฿