

การวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาคุณภาพชิ้นงานฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมด้วยแรงดันสูง (HPDC) (Advanced)

Analysis and Troubleshooting Aluminium High Pressure Die Casting 42-DCT-32

วัตถุประสงค์

ผู้เข้าฝึกอบรมได้รับความรู้และสามารถ

1. ทำการวิเคราะห์หาสาเหตุของปัญหาที่เกิดขึ้นได้
2. กำหนดขั้นตอนวิธีการแก้ไขปัญหาคุณภาพชิ้นงานฉีดอะลูมิเนียมตายคาสตึงด้วยแรงดันสูงได้

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ช่างเทคนิค วิศวกรและผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับชิ้นงานฉีดอะลูมิเนียมตายคาสตึงด้วยแรงดันสูง

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ช่างเทคนิค วิศวกรและผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับชิ้นงานฉีดอะลูมิเนียมตายคาสตึงด้วยแรงดันสูง

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

ตัวอย่างชิ้นงาน

เนื้อหาหลักสูตร

1. บทนำ

- คุณภาพและการตรวจสอบน้ำอะลูมิเนียม
- คุณภาพและการตรวจสอบแม่พิมพ์

- ปัจจัยสำคัญในกระบวนการผลิตขึ้นรูป

- การตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน

2. ข้อบกพร่อง ปัญหาคุณภาพชิ้นงานและวิธีการวิเคราะห์หาสาเหตุเพื่อกำหนดแนวทางการแก้ไข

3. ขั้นตอนการแก้ไขปัญหาคุณภาพชิ้นงาน

4. การคาดการณ์และแนวทางป้องกันการเกิดปัญหาซ้ำ

5. ปฏิบัติการ วิเคราะห์ปัญหาคุณภาพชิ้นงาน

ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

12 คน

ค่าอบรม/ท่าน

14,000 ฿