Thai-German Institute
สถาบันไทย-เยอรมัน

อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ สถาบันไทย-เยอรมัน

700/1 หมู่ 1 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ต.คลองตำหรุ อ.เมือง

จ.ชลบุรี 20000 เบอร์โทร: 038-215033-39

Fixture สำหรับงานเชื่อม (Intermediate)

Welding Fixture **44-JIG-03**

วัตถุประสงค์

ผู้เข้าฝึกอบรมได้รับความรู้และสามารถ

1. อธิบายหลักการทำงานของ Fixture สำหรับงานเชื่อมได้
2. อธิบายหน้าที่และส่วนประกอบของ Fixture สำหรับงานเชื่อมได้
3. เข้าใจกระบวนการเชื่อมที่สัมพันธ์กับ Fixture สำหรับงานเชื่อม
4. อธิบายหลักการออกแบบ Fixture สำหรับงานเชื่อมได้
5. เข้าใจแนวทางการแก้ไขปัญหาการออกแบบและการใช้งานของ Fixture สำหรับงานเชื่อม

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ต้องผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร Jig & Fixture พื้นฐาน

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ต้องผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร Jig & Fixture พื้นฐาน

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

-

เนื้อหาหลักสูตร

1. หลักการทำงานของ Fixture สำหรับงานเชื่อม

1.1 การกำหนดตำแหน่งในการวางชิ้นงาน

1.2 การกำหนดแรงในการจับยึดชิ้นงาน

2. ส่วนประกอบของ Fixture สำหรับงานเชื่อม

2.1 การเลือกวัสดุเพื่อทำชิ้นส่วน Fixture สำหรับงานเชื่อม

2.2 อุปกรณ์มาตรฐานสำหรับ Fixture สำหรับงานเชื่อม

3. กระบวนการเชื่อม

3.1 Manual Welding

- MIG และ MAG

3.2 Robot Welding

- MIG และ Spot Welding

4. หลักการออกแบบ Fixture สำหรับงานเชื่อม

4.1 ข้อมูลเบื้องต้นของชิ้นงาน

4.2 การบังคับการเคลื่อนที่ของชิ้นงาน

4.3 การออกแบบชิ้นส่วนโครงสร้างของ Fixture สำหรับงานเชื่อม

5. กรณีศึกษาปัญหาการออกแบบและการใช้งานของ Fixture สำหรับงานเชื่อม และแนวทางการแก้ไข

6. ความปลอดภัยในการทำงาน

ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

15 คน

ค่าอบรม/ท่าน

6,600 ฿