

## การประยุกต์ใช้การวิเคราะห์ความสั่นสะเทือนในการบำรุงรักษาเชิงคาดการณ์ (Advanced)

Application of Vibration Analysis 26-VBA-20

### วัตถุประสงค์

1. วิเคราะห์การสั่นสะเทือนของเครื่องจักร เพื่อการวางแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรก่อนการชำรุดเสียหายได้

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ปฏิบัติงาน หรือมีประสบการณ์ในงานอุตสาหกรรมทั่วไปทางด้านบำรุงรักษา และที่เกี่ยวข้อง

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ปฏิบัติงาน หรือมีประสบการณ์ในงานอุตสาหกรรมทั่วไปทางด้านบำรุงรักษา และที่เกี่ยวข้อง

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. เครื่องวิเคราะห์ความสั่นสะเทือนยี่ห้อ CSI รุ่น 2120 6 ชุด
2. ชุดเครื่องจักรจำลองการสั่นสะเทือน 6 ชุด
3. โปรแกรมวิเคราะห์เชิงเวลา และเชิงความถี่ 12 ชุด

### เนื้อหาหลักสูตร

1. ศึกษา Vibration transducer แบบต่างๆ และ ศึกษาพารามิเตอร์ที่มีผลกระทบต่อความสมบูรณ์ในการได้มาซึ่งข้อมูล(Data Acquisition) เช่น  
LOR, Fmax, Average, Anti aliasing, window  
เป็นต้น
2. การวิเคราะห์การสั่นสะเทือนของเครื่องจักรอุตสาหกรรม พร้อมกรณีศึกษา
3. ความถี่ธรรมชาติของเครื่องจักรปรากฏการณ์ Resonance และการตรวจสอบ

4. หลักการเบื้องต้นในการทำ field Balance และ ภาคปฏิบัติ

ระยะเวลาการอบรม

3 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

8 คน

ค่าอบรม/ท่าน

17,000 ฿