

เทคนิคการแก้ไขและปรับปรุงการออกแบบแม่พิมพ์ปั๊มโลหะเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ (Advanced)

Techniques for Modifying and Improving Die Design to Increase Efficiency 42-TDT-35

วัตถุประสงค์

1. เข้าใจหลักการในการออกแบบขั้นตอนการปั๊มโลหะ
2. สามารถคำนวณแรงในการปั๊มโลหะได้
3. เข้าใจถึงข้อกำหนดในการออกแบบแม่พิมพ์ปั๊มโลหะเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

มีประสบการณ์ทำงานในสายการผลิตชิ้นส่วนโลหะ หรือแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ อย่างน้อย 1 ปี

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

มีประสบการณ์ทำงานในสายการผลิตชิ้นส่วนโลหะ หรือแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ อย่างน้อย 1 ปี

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. แม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ
2. ตัวอย่างชิ้นงาน

เนื้อหาหลักสูตร

1. หลักการในการออกแบบขั้นตอนการปั๊มโลหะ
2. การคำนวณแรงในการปั๊มโลหะ

3. ข้อกำหนดและแนวทางในการออกแบบแม่พิมพ์ปั๊มโลหะเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิต

ระยะเวลาการอบรม

1 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

ค่าอบรม/ท่าน

3,800 ฿