

การเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการปั๊มโลหะแผ่นด้วยเทคนิคของลีน (Advanced)

Increasing Efficiency of Metal Stamping Process Using Lean Technique 42-TDT-73

วัตถุประสงค์

1. เข้าใจหลักการและแนวคิดผลิตแบบลีน
2. หาความสูญเสียเปล่าในกระบวนการได้
3. เข้าใจการหาความสูญเสียในกระบวนการ
4. ประยุกต์ใช้ลีนกับกระบวนการได้

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

มีประสบการณ์ทำงานผลิตชิ้นงานปั๊มโลหะแผ่น

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

มีประสบการณ์ทำงานผลิตชิ้นงานปั๊มโลหะแผ่น

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

-

เนื้อหาหลักสูตร

1. หลักการสำคัญของการผลิต
2. แนวคิดการผลิตแบบลีน

3.ความสูญเปล่าในกระบวนการปั๊มโลหะแผ่น

4.แผนภาพสายธารคุณค่าในสายการผลิตงานปั๊มชิ้นรูปโลหะ (VSM)

5.ความแตกต่างของการผลิตแบบดั้งเดิม และการผลิตแบบลีน

6.ผลที่ได้จากการทำลีน

ระยะเวลาการอบรม

1 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

12 คน

ค่าอบรม/ท่าน

3,500 ฿