

หลักการออกแบบแม่พิมพ์ Die Casting (Basic)

Die Casting Design 42-DCT-11

วัตถุประสงค์

1. อธิบายหลักการการทำงานของแม่พิมพ์ได้
2. อธิบายหลักการออกแบบแม่พิมพ์ได้
3. ตรวจสอบความสมบูรณ์ของแบบแม่พิมพ์ได้

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

มีความรู้ ประสบการณ์เกี่ยวข้องกับงานแม่พิมพ์หรือผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเกี่ยวกับแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมตายแคสตีง

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

มีความรู้ ประสบการณ์เกี่ยวข้องกับงานแม่พิมพ์หรือผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเกี่ยวกับแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมตายแคสตีง

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. ตัวอย่างชิ้นงาน

เนื้อหาหลักสูตร

1. ประเภทและหลักการการทำงานของแม่พิมพ์
2. หลักการออกแบบแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมตายแคสตีง

- การทบทวนข้อกำหนด Mould Specification

- การเผื่อค่าหดตัว (Shrinkage)
- เส้นแบ่งผิวหน้าแม่พิมพ์ (Parting line)
- ระบบป้อน (Feeding system)
- ระบบหล่อเย็น (Cooling system)
- ระบบปลดชิ้นงาน (Ejection system)
- ระบบบังคับศูนย์ (Guiding system)
- การระบายอากาศ (Venting)
- การจับยึดแม่พิมพ์บนเครื่องฉีด
- วัสดุแม่พิมพ์ (Mould material)

3. การตรวจสอบความสมบูรณ์ของแบบแม่พิมพ์

ระยะเวลาการอบรม

1 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

12 คน

ค่าอบรม/ท่าน

3,500 ฿