

หลักการออกแบบแม่พิมพ์ Die Casting (Basic)

Die Casting Design 42-DCT-11

วัตถุประสงค์

1. อธิบายหลักการทำงานของแม่พิมพ์ได้
2. อธิบายหลักการออกแบบแม่พิมพ์ได้

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. มีความรู้ หรือประสบการณ์เกี่ยวข้องกับงานแม่พิมพ์ หรือ
2. ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเกี่ยวกับแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมตายแคสติ้ง

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. มีความรู้ หรือประสบการณ์เกี่ยวข้องกับงานแม่พิมพ์ หรือ
2. ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเกี่ยวกับแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมตายแคสติ้ง

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. ตัวอย่างชิ้นงาน

เนื้อหาหลักสูตร

1. ประเภทและหลักการทำงานของแม่พิมพ์
2. หลักการออกแบบแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมตายแคสติ้ง

- การทบทวนข้อกำหนด Die Specification
- การเผื่อค่าหดตัว (Shrinkage)
- เส้นแบ่งผิวหน้าแม่พิมพ์ (Parting Line)
- ระบบป้อน (Feeding System)
- ระบบหล่อเย็น (Cooling System)
- ระบบปลดชิ้นงาน (Ejection System)
- ระบบบังคับศูนย์ (Guiding System)
- การระบายอากาศ (Venting)
- การจับยึดแม่พิมพ์บนเครื่องฉีด
- วัสดุแม่พิมพ์ (Die Material)

ระยะเวลาการอบรม

1 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

12 คน

ค่าอบรม/ท่าน

3,800 ฿