

แม่พิมพ์ Hot Runner เพื่อรองรับระบบการผลิตอัจฉริยะ (Advanced)

Hot Runner Mould for Smart Manufacturing 43-MOT-36

วัตถุประสงค์

ผู้เข้าฝึกอบรมได้รับความรู้และสามารถ

1. อธิบายหลักการทำงานแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติกแบบทางวิ่งร้อนได้
2. อธิบายโครงสร้างของแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกแบบทางวิ่งร้อนได้
3. เลือกใช้ชิ้นส่วนและอุปกรณ์ของแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกแบบทางวิ่งร้อนได้
4. จัดวางระบบทางวิ่งและทางเข้าของแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกแบบทางวิ่งร้อนได้
5. วางระบบหล่อเย็นของแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกแบบทางวิ่งร้อนได้

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

มีความรู้ ประสบการณ์เกี่ยวกับแม่พิมพ์หรือการฉีดขึ้นรูปพลาสติก

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

มีความรู้ ประสบการณ์เกี่ยวกับแม่พิมพ์หรือการฉีดขึ้นรูปพลาสติก

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

- 1.แม่พิมพ์ Hot Runner

เนื้อหาหลักสูตร

1. หลักการทำงานแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติกแบบทางวิ่งร้อน
2. โครงสร้างของแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกแบบทางวิ่งร้อน
3. ชิ้นส่วนและอุปกรณ์ของแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกแบบทางวิ่งร้อน
4. การจัดวางระบบทางวิ่งและทางเข้าของแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกแบบทางวิ่งร้อน
5. ระบบหล่อเย็นของแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกแบบทางวิ่งร้อน

ระยะเวลาการอบรม

1 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

12 คน

ค่าอบรม/ท่าน

3,300 ฿