

เทคนิคการออกแบบและวิเคราะห์กระบวนการผลิตด้วยเครื่องมือกลอัตโนมัติ (Intermediate)

Design and Analysis Proccs Machine Automation 41-CNC-26

วัตถุประสงค์

1. ออกแบบขั้นตอนการผลิตได้
2. วิเคราะห์งานเพื่อระบุประเภทเครื่องมือกลอัตโนมัติได้
3. ลำดับขั้นตอนการทำงานของเครื่องมือกลอัตโนมัติได้
4. ออกแบบแม่แบบของกระบวนการผลิตได้ถูกต้องตามแบบงาน

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

ช่างเทคนิค วิศวกรและผู้ปฏิบัติงานกับเครื่องจักร

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

ช่างเทคนิค วิศวกรและผู้ปฏิบัติงานกับเครื่องจักร

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

-

เนื้อหาหลักสูตร

1. หลักการทำงานของเครื่องมือกลอัตโนมัติ
2. หลักการเขียนขั้นตอนการผลิต วิเคราะห์แบบงานหรือชิ้นงานต้นแบบ

3. ปัจจัยในการเลือกใช้เครื่องมือกลอัตโนมัติ

4. วิธีการสร้างแม่แบบของกระบวนการผลิต

5. ฝึกปฏิบัติการออกแบบและการวิเคราะห์กระบวนการผลิตโดยเครื่องมือกลอัตโนมัติ

ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

ค่าอบรม/ท่าน

6,300 ฿