

## การโปรแกรม PLC (Mitsubishi) & GX-Works3 ระดับพื้นฐาน (Basic)

PLC (Mitsubishi) Gx-work 3 Programming Basic Level 22-PLC-90-OTN

### วัตถุประสงค์

1. สามารถอธิบายโครงสร้างส่วน ประกอบพื้นฐานหลักการทำงานและการใช้คำสั่งฟังก์ชันต่าง ๆ ในกลุ่มคำสั่งเบื้องต้นในการเขียนโปรแกรมของระบบโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์ได้
2. สามารถใช้ซอฟต์แวร์โปรแกรม GX-Works 3 เขียนโปรแกรมควบคุมการทำงานของ PLC ยี่ห้อ PLC (Mitsubishi) ได้

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

ผู้ที่มีความรู้พื้นฐานทางด้านไฟฟ้า และดิจิทัลอิเล็กทรอนิกส์เบื้องต้น

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

ผู้ที่มีความรู้พื้นฐานทางด้านไฟฟ้า และดิจิทัลอิเล็กทรอนิกส์เบื้องต้น

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. ชุดฝึก PLC FX5U ยี่ห้อ Mitsubishi 6 ชุด
2. ซอฟต์แวร์ GX-Works3 6 ชุด
3. คอมพิวเตอร์ 6 ชุด
4. Simulation Module 6 ชุด

### เนื้อหาหลักสูตร

1. พื้นฐานทางด้าน PLC
2. อุปกรณ์พื้นฐานและการต่อใช้งาน
3. ความรู้พื้นฐานทางด้านดิจิทัล
4. การใช้งาน software GX-Works3
5. คำสั่งพื้นฐานของ PLC

ระยะเวลาการอบรม

4 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

ค่าอบรม/ท่าน

12,000 ฿