

## การเขียนโปรแกรมมาโครสำหรับงานกลึงซีเอ็นซี (Intermediate)

Macro Programming for CNC Turning 41-CNC-52

### วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถเข้าใจวิธีการทำงานเบื้องต้นของเครื่องจักร CNC และสามารถเขียนโปรแกรม Macro ควบคุมการทำงานของเครื่องกลึง CNC โดยใช้ซอฟต์แวร์ Simulation ได้

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

- ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงานหรือเทคนิคการผลิตผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงานหรือเทคนิคการผลิต
- มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกลึง ซีเอ็นซี

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

- ผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงานหรือเทคนิคการผลิตผู้ที่สำเร็จการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงานหรือเทคนิคการผลิต
- มีประสบการณ์ในการใช้เครื่องกลึง ซีเอ็นซี

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

- คอมพิวเตอร์
- ซอฟต์แวร์ Simulation (Controller Fanuc)

### เนื้อหาหลักสูตร

1. บทนำ
2. ทบทวนการเขียนโปรแกรมเบื้องต้น
3. ตัวแปรและลักษณะคำสั่งของ Marco
4. การเรียกโปรแกรม Marco
5. การเขียนโปรแกรม Marco งานกลึงด้วยโปรแกรม Simulation

#### ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

#### จำนวนผู้เข้าอบรม

12 คน

#### ค่าอบรม/ท่าน

6,000 ฿