

## เทคนิคงาน EDM ระดับ 2 (Intermediate)

EDM Die Sinking Level II 41-EDM-02

### วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถที่จะปรับตั้งค่าตัวแปรเพื่อก่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด การคำนวณขนาดของ Electrode เลือกใช้วัสดุในการทำ Electrode สร้างรายการคำสั่งควบคุมการทำงานของเครื่อง EDM การบำรุงรักษาเครื่อง EDM

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรงาน EDM ระดับ1
2. ผู้จบการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงาน, ช่างเทคนิคการผลิต ที่ปฏิบัติงานกับเครื่อง EDM อย่างน้อย 1 ปี
3. ผู้จัดการ หรือ Programmer ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานด้วยเครื่อง EDM

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรงาน EDM ระดับ1
2. ผู้จบการศึกษาระดับ ปวช. สาขาช่างกลโรงงาน, ช่างเทคนิคการผลิต ที่ปฏิบัติงานกับเครื่อง EDM อย่างน้อย 1 ปี
3. ผู้จัดการ หรือ Programmer ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานด้วยเครื่อง EDM

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. เครื่อง EDM
2. Erowa System
3. EDM Tools Preset

## เนื้อหาหลักสูตร

1. รายการคำสั่งควบคุมการทำงานของเครื่อง EDM
  - รายการคำสั่งย่อย (Sub program)
  - รายการคำสั่งกัดขอบงาน
2. เงื่อนไขในการปรับค่าตัวแปร
  - ตัวแปรของเครื่อง EDM
  - การปรับตั้งค่าตัวแปรของเครื่อง EDM ระหว่างปฏิบัติงาน
3. ผิวงานสำเร็จที่เกิดขึ้นในงาน EDM
4. การปรับตั้ง Electrode โดยใช้ ค่า Tool Offset
5. การปฏิบัติงานกับเครื่อง EDM
6. การบำรุงรักษาและความปลอดภัยในงาน EDM

### ระยะเวลาการอบรม

4 วัน

### จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

### ค่าอบรม/ท่าน

12,500 ฿