

การปรับปรุงประสิทธิภาพแม่พิมพ์ปั๊มโลหะ (Advanced)

Die Improvement 42-TDT-22

วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้เข้าอบรมทราบถึงเทคนิคกระบวนการปรับปรุงและการเปลี่ยนแปลงแม่พิมพ์
สามารถเลือกใช้การทำงานที่เหมาะสมกับงานและประเภทของแม่พิมพ์
รวมถึงสามารถกำหนดค่าใช้จ่ายและเวลาในการทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. จบการศึกษาวุฒิ ม.3 ขึ้นไป หรือ
2. มีประสบการณ์ในงานแม่พิมพ์ปั๊มโลหะ

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. จบการศึกษาวุฒิ ม.3 ขึ้นไป หรือ
2. มีประสบการณ์ในงานแม่พิมพ์ปั๊มโลหะ

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

แม่พิมพ์ปั๊มโลหะ

เนื้อหาหลักสูตร

1. หลักการปรับปรุงคุณภาพแม่พิมพ์เพื่อแก้ไขจุดบกพร่องของชิ้นงาน

2. การตรวจสอบข้อบกพร่องของชิ้นงานที่เกิดจากการปั๊มของแม่พิมพ์ปั๊มโลหะ
3. การเพิ่มผลผลิตในการทำงานของแม่พิมพ์ปั๊มโลหะโดยใช้วัสดุที่เหมาะสมกับงาน
4. ปัจจัยที่ส่งผลให้เกิดข้อบกพร่องของชิ้นงานในงานปั๊มโลหะแผ่นและแนวทางการแก้ไข

ระยะเวลาการอบรม

2 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

15 คน

ค่าอบรม/ท่าน

7,600 ฿