

เทคนิคการปรับปรุงประสิทธิภาพแม่พิมพ์ตัดขอบ (Shaving & Trimming) (Advanced)

Shaving & Trimming Die Improvement Technique 42-TDT-24

วัตถุประสงค์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรมเข้าใจกระบวนการตัดขอบผิวชิ้นงานให้มีความเรียบกว่าปกติและการป้องกันการสึกหรอของแม่พิมพ์ตัดขอบที่สามารถกำหนดค่าการตัดในงาโลหะที่แตกต่าง กว่าหลักการตัด-เจาะทั่วไปและการตรวจสอบชิ้นส่วนและ บำรุงรักษาแม่พิมพ์โลหะได้

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่มีจบการศึกษาวุฒิ ม.3 ขึ้นไป หรือผู้ที่มีประสบการณ์ในงานแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ
2. บุคคลทั่วไปที่มีความสนใจทางด้านการบำรุงรักษาแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. ผู้ที่มีจบการศึกษาวุฒิ ม.3 ขึ้นไป หรือผู้ที่มีประสบการณ์ในงานแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ
2. บุคคลทั่วไปที่มีความสนใจทางด้านการบำรุงรักษาแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. แม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะแบบเดี่ยวและผสม
2. แม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะแบบต่อเนื่อง

เนื้อหาหลักสูตร

1. หลักการทำงานของแม่พิมพ์ตัดขอบและวัสดุที่นำมาทำแม่พิมพ์รวมหาค่าคมตัดที่เหมาะสมของ Punch & Die

2.กระบวนการตัดขอบโลหะที่ไม่ต้องการรอยแตกและผิวต้องเรียบกว่าการตัดแบบปกติของโรงงาน

3.การป้องกันการสึกหรอของ Punch & Die และการแก้ไขแม่พิมพ์ตัดขอบโลหะ

4.การตรวจสอบและปฏิบัติตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันแม่พิมพ์ตัดขอบโลหะ

ระยะเวลาการอบรม

1 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

15 คน

ค่าอบรม/ท่าน

3,700 ฿