

การใช้ PLC (OMRON) ในระบบ Network, HMI (NB-Designer) และ SCADA (Advanced)

PLC (OMRON) Network System, HMI, (NB-Designer) and SCADA 21-PNE-23

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้ผู้ฝึกอบรมออกแบบ ใช้งาน หน้าจอ Touch Screen โดยใช้ซอฟต์แวร์ NB-Designer
2. เพื่อให้ผู้ฝึกอบรม สามารถเชื่อมต่อ อุปกรณ์ต่างๆ โดยใช้ระบบ Network
3. เพื่อให้ผู้ฝึกอบรม เข้าใจหลักการทำงานของระบบ SCADA และ ใช้งาน CX-Supervisor
ในการออกแบบระบบควบคุมการทำงานของระบบอัตโนมัติ

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

1. มีประสบการณ์ใช้งาน CX-Programmer

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

1. มีประสบการณ์ใช้งาน CX-Programmer

เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. Computer 6 ชุด
2. PLC OMRON CJ2M CPU31 6 ชุด
3. CX-Programmer 6 ชุด
4. NB-Designer 6 ชุด
5. CX-Supervisor 6 ชุด

เนื้อหาหลักสูตร

1. หน้าที่และการใช้อุปกรณ์ HMI
2. โครงสร้างทาง Hardware ของ HMI
3. การเขียนโปรแกรมสร้างหน้าจอ HMI
4. การเชื่อมต่อ ระหว่าง PLC และ HMI เพื่อแสดงผลการสั่งงาน
5. การใช้งาน CX-Program ในระบบ Network
6. การทำงานของระบบ SCADA System
7. การใช้งานซอฟต์แวร์ SCADA (CX-Supervisor)
8. การสร้างอนิเมชันและการใช้งาน Object ต่างๆ
9. เทคนิคการเขียน Script และ การสร้างอนิเมชัน
10. รูปแบบของ PLC กับเครือข่าย Network
11. การควบคุมและแสดงผล HMI โดย ผ่าน Web Interface
12. เทคนิคการออกแบบและการใช้งาน Device Net Network
13. เทคนิคการใช้งาน Ethernet Network

ระยะเวลาการอบรม

4 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

ค่าอบรม/ท่าน

13,000 ฿