

## การตรวจซ่อมและหาสาเหตุความผิดปกติของ ( อุปกรณ์ควบคุมไฟฟ้ากำลัง แมกเนติกคอนแทกเตอร์ (Magnetic Contactor) และ รีเลย์(Relay) ) ในตู้ควบคุมเครื่องจักร (Basic)

Repairing and Finding the Cause of Abnormalities (Electrical Power Control Equipment Magnetic Contactor and Relay in the Machine Control Cabinet) 22-EEP-30

### วัตถุประสงค์

1. สามารถอธิบายกฎความปลอดภัย,อันตรายจากไฟฟ้า  
ช็อตและระดับความรุนแรงของไฟฟ้าได้
2. สามารถอธิบายโครงสร้างส่วน ประกอบพื้นฐานของระบบอัตโนมัติได้
3. สามารถอธิบายมาตรฐานของไฟฟ้า,ระบบไฟฟ้ากำลังและการเชื่อมต่อสายนิวทรัลได้
4. สามารถอธิบายวิธีการใช้งาน Multimeter, Clamp Meter, Power Meter ได้
5. สามารถอ่านไดอะแกรมในวงจรไฟฟ้าได้
6. สามารถอธิบายหลักการทำงานและตรวจสอบคอนแทกเตอร์ได้
7. สามารถวิเคราะห์การซ่อมและใช้มิเตอร์ในการวัดวงจรไฟฟ้าได้

### ผู้ควรเข้ารับการอบรม

ผู้ที่มีความรู้พื้นฐานทางด้านไฟฟ้า

### คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม

## ผู้ที่มีความรู้พื้นฐานทางด้านไฟฟ้า

### เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ประกอบการฝึกอบรม

1. ชุดฝึก Timer ยี่ห้อ Schneider 1ชุด
2. ชุดฝึก Safety Relay ยี่ห้อ Telemecanique 2ชุด
3. คอมพิวเตอร์ 6 ชุด
4. เครื่อง Curing Press Machine 1 ชุด
5. ชุดฝึกต่อวงจรไฟฟ้า Power และ Control 6ชุด
6. มัลติมิเตอร์ 6 ชุด

-

### เนื้อหาหลักสูตร

1. กฎความปลอดภัย, อันตรายจากไฟช็อต/ระดับความ

รุนแรงไฟฟ้า

2. โครงสร้างระบบอัตโนมัติ

3. มาตรฐานไฟฟ้า,ระบบไฟฟ้ากำลัง, การเชื่อมต่อสาย

นิวตรอล

4. Multimeter, Clamp Meter, Power Meter

5. ไดอะแกรมไฟฟ้า, ไดอะแกรมวงจรรีเลย์,

ไดอะแกรมวงจร Timer, ไดอะแกรมไฟฟ้า

Milling Machine, ไดอะแกรมกลับทางหมุน

มอเตอร์/ Milling, เซฟตี้รีเลย์

6. ไดอะแกรมไฟฟ้า Curing Press

7. การทำงานของคอนแท็กเตอร์, การตรวจสอบคอน

แท็กเตอร์

8. วิเคราะห์การซ่อม(วิเคราะห์ไดอะแกรม+

Troubleshooting), วิเคราะห์การเชื่อมวงจร

คอนโทรล, วิเคราะห์การซ่อมและการใช้ไมเตอร์วัด

-

ระยะเวลาการอบรม

4 วัน

จำนวนผู้เข้าอบรม

6 คน

ค่าอบรม/ท่าน

10,000 ฿